



GUÍA DE INICIO

Ri505**CA**

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP



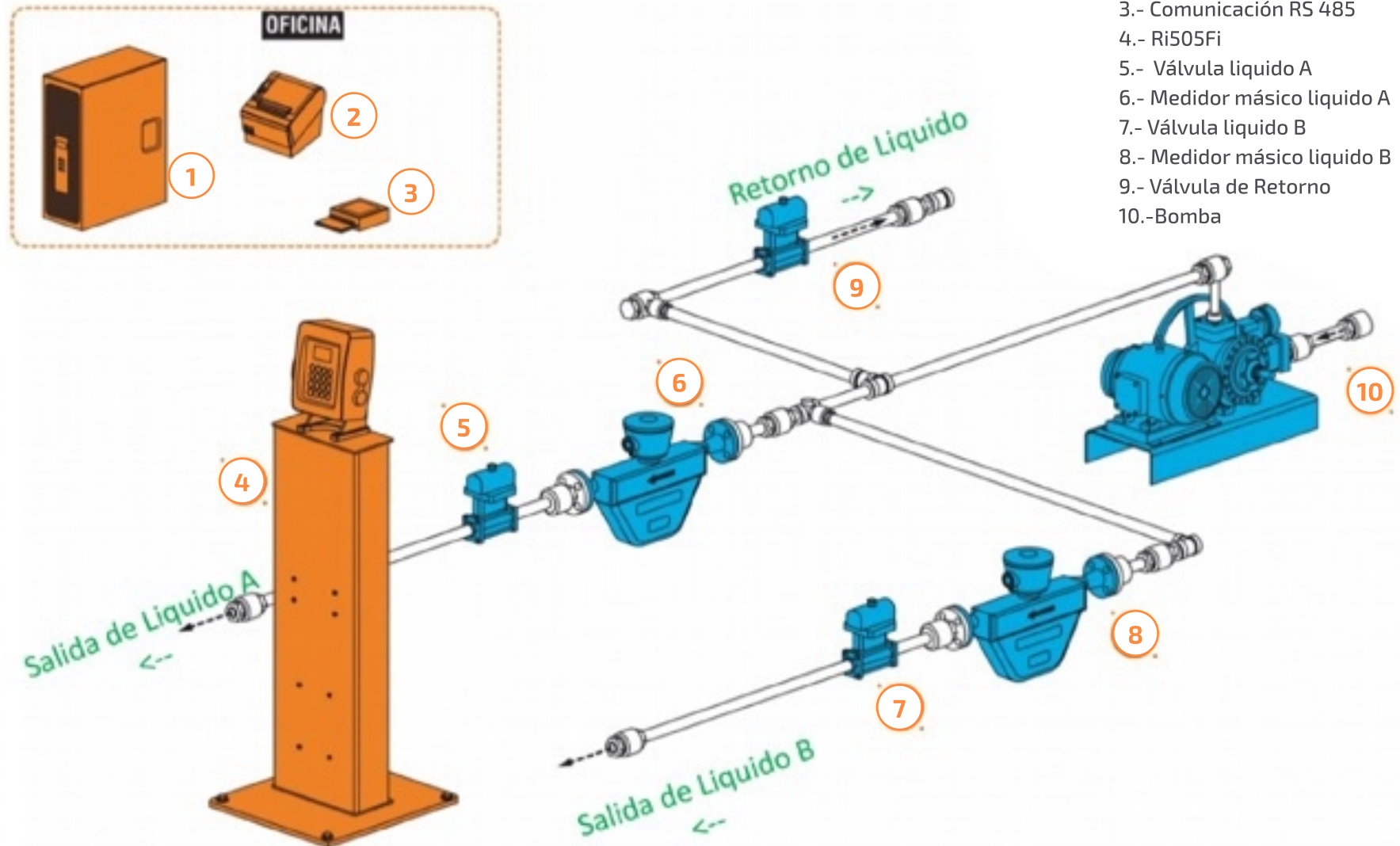
Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Ubicación de componentes, Medidor de Flujo Másico

COMPONENTES DEL RI505A:

- 1.- SGC POT
- 2.- Impresora de Tickets
- 3.- Comunicación RS 485
- 4.- Ri505Fi
- 5.- Válvula liquido A
- 6.- Medidor másico liquido A
- 7.- Válvula liquido B
- 8.- Medidor másico liquido B
- 9.- Válvula de Retorno
- 10.-Bomba





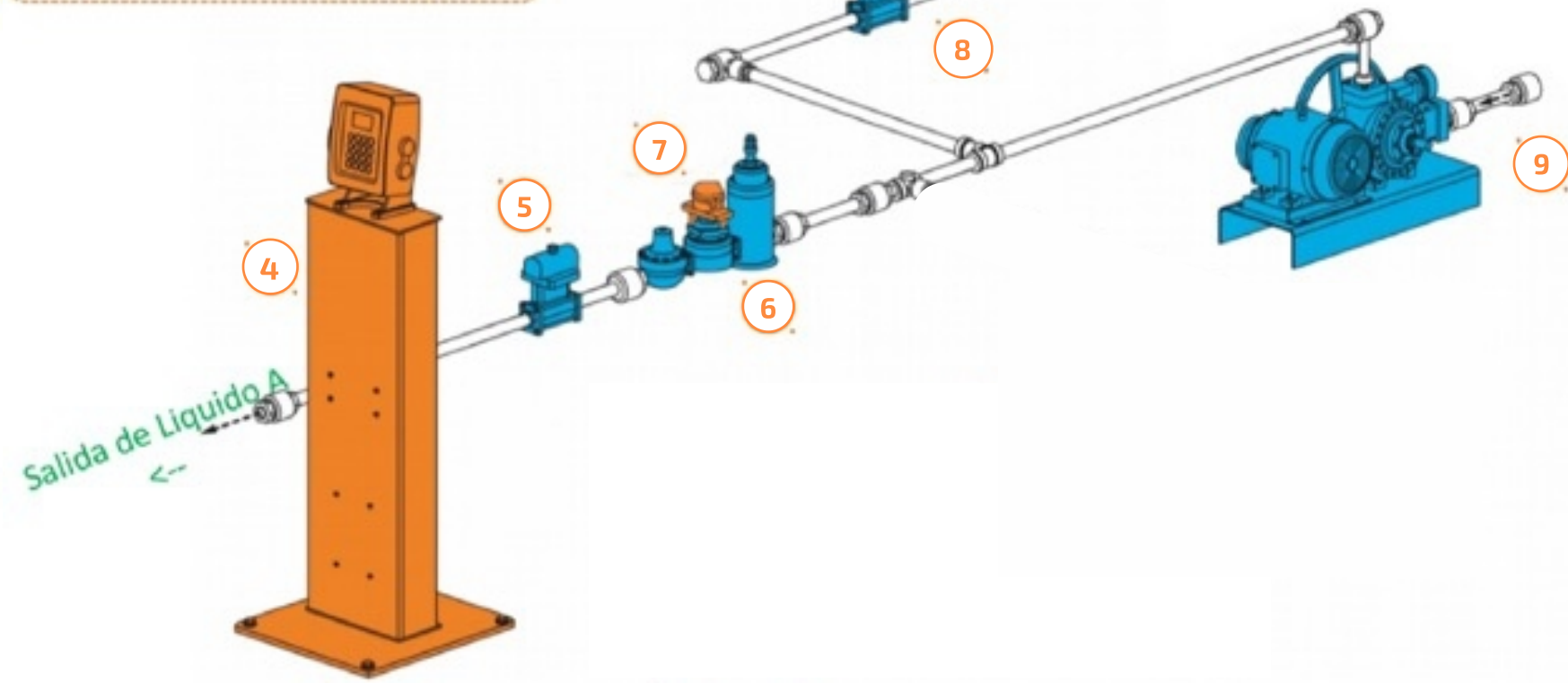
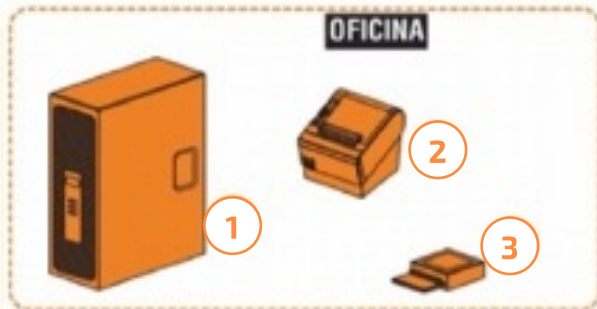
Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Ubicación de componentes, Medidor de desplazamiento positivo

COMPONENTES DEL RI505A:

- 1.- SGC POT
- 2.- Impresora de Tickets
- 3.- Comunicación RS 485
- 4.- Ri505Fi
- 5.- Válvula liquido A
- 6.- Medidor DP liquido A
- 7.- Core pcessor A
- 8.- Válvula de Retorno
- 9.- Bomba





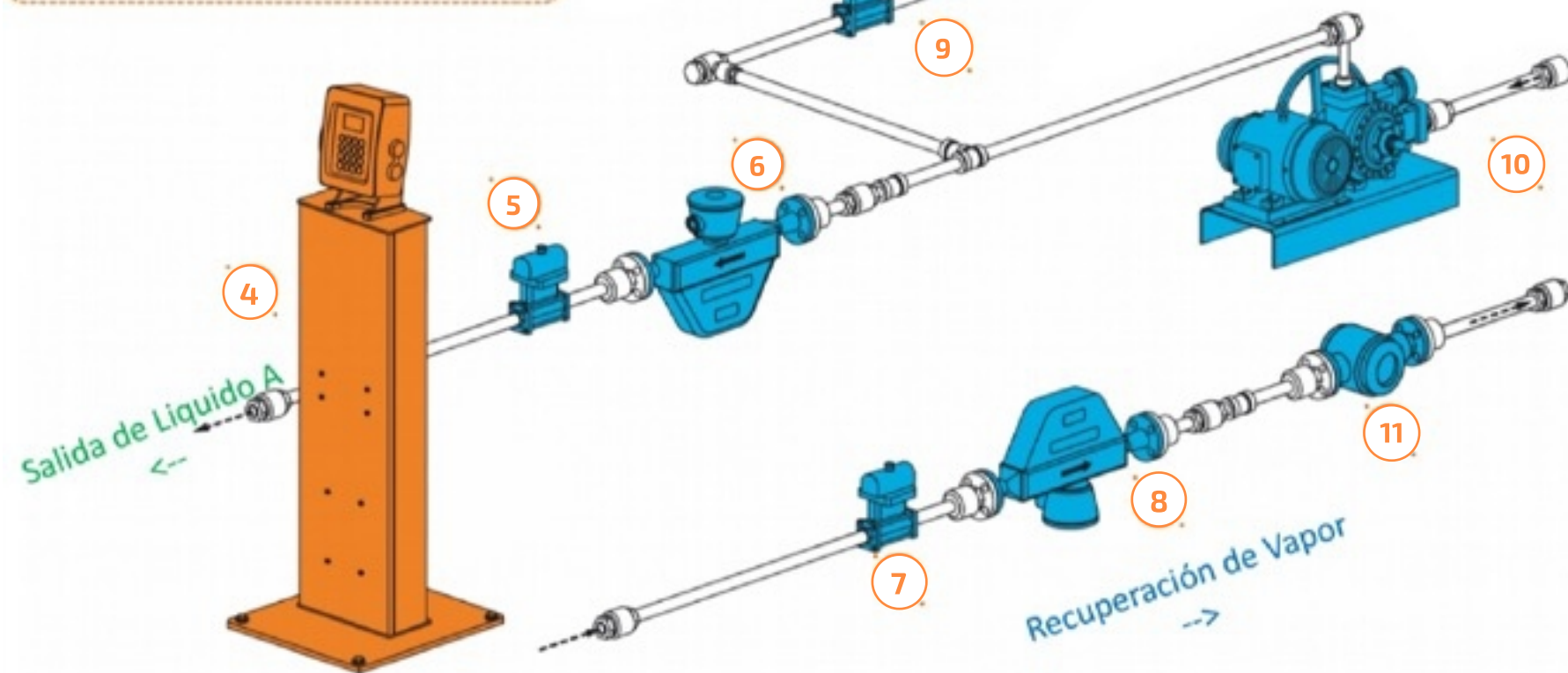
Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Ubicación de componentes, Medidor de Flujo Másico – Recuperador de Vapor

COMPONENTES DEL RI505A:

- 1.- SGC POT
- 2.- Impresora de Tickets
- 3.- Comunicación RS 485
- 4.- Ri505Fi
- 5.- Válvula líquido A
- 6.- Medidor másico lado A
- 7.- Válvula líquido B
- 8.- Medidor de Vapor B
- 9.- Válvula de Retorno
- 10.- Bomba
- 11.- Válvula anti-retorno

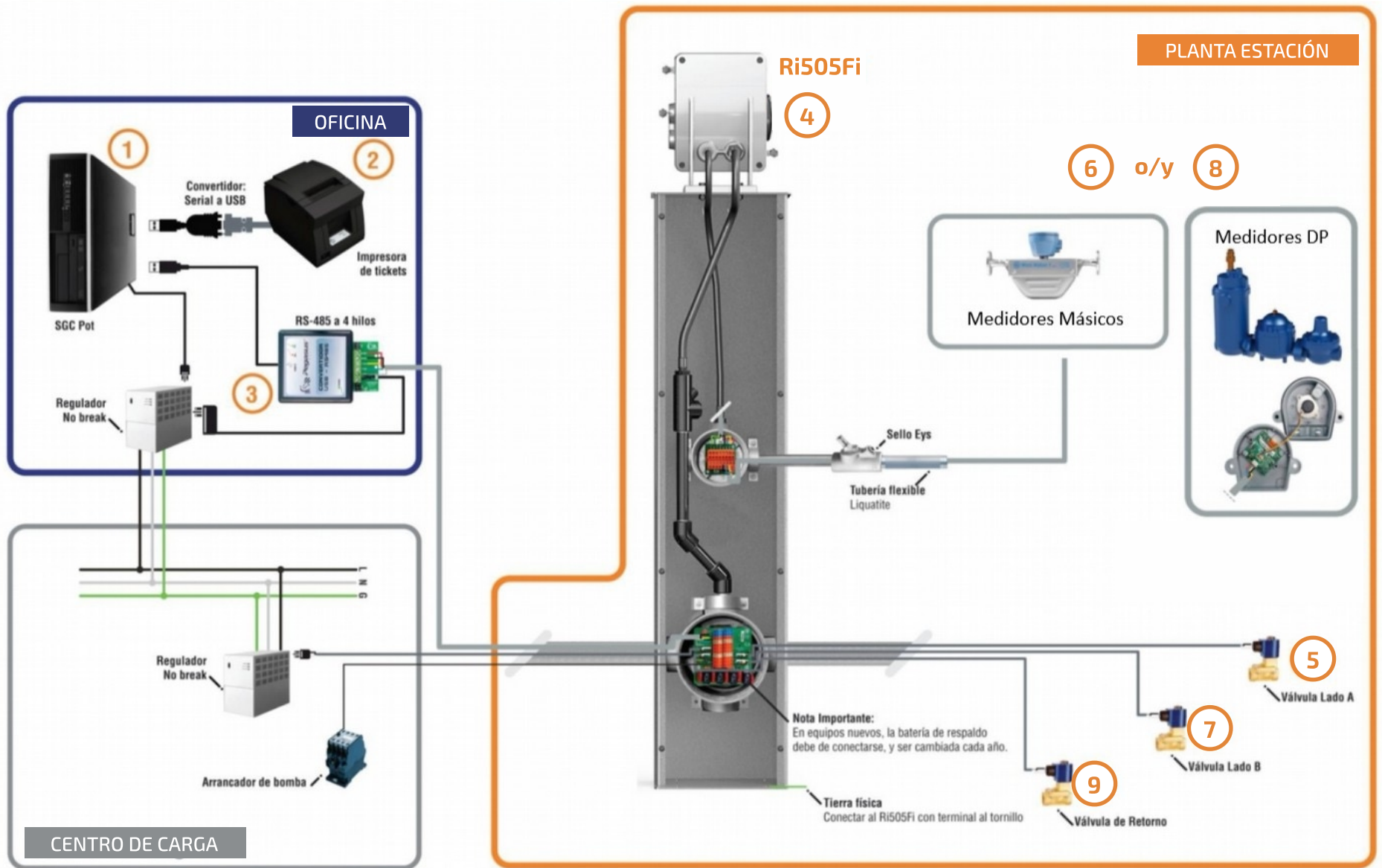




Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Conexiones eléctricas y comunicaciones (alámbrica)

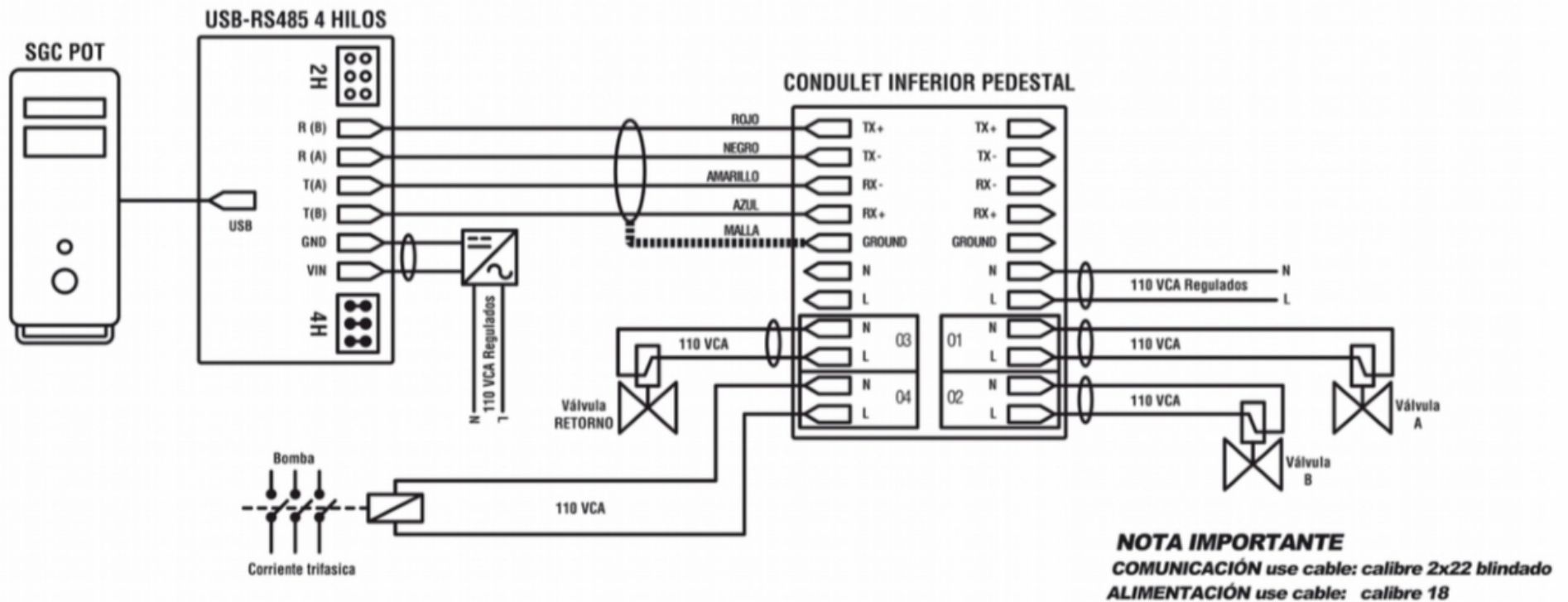




Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Instalación Eléctrica – Esquemáticos (alámbrico), Condulet Inferior

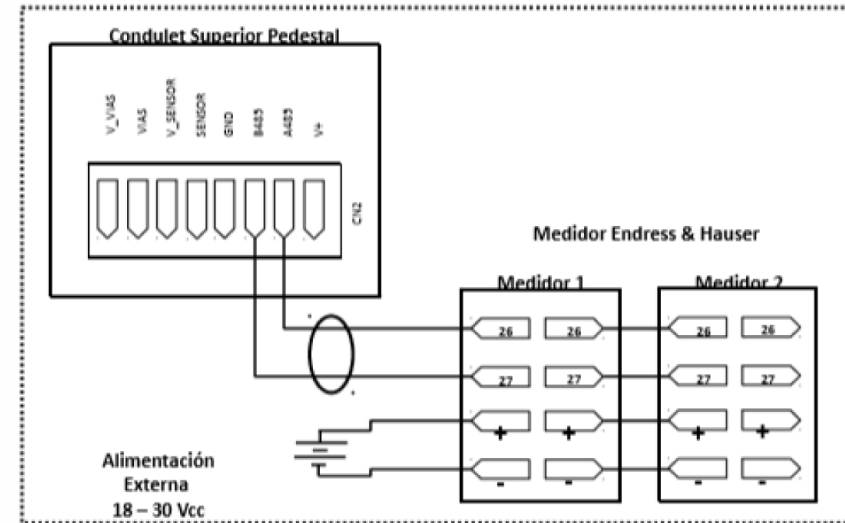
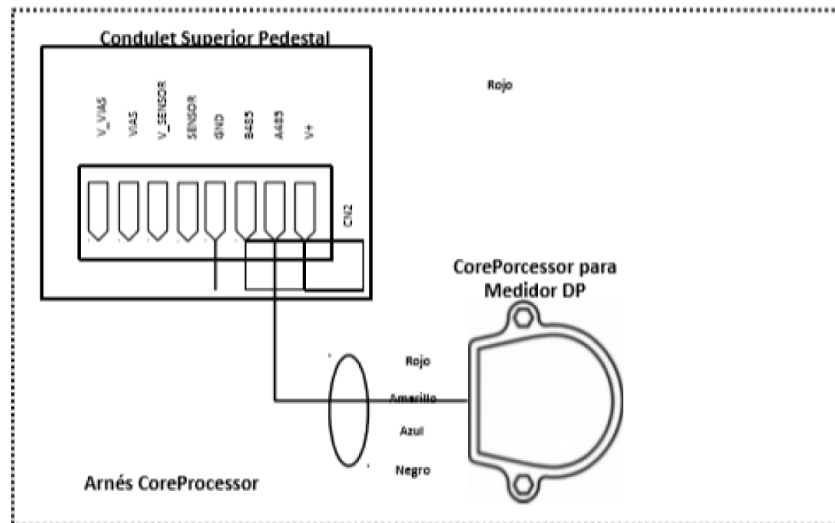
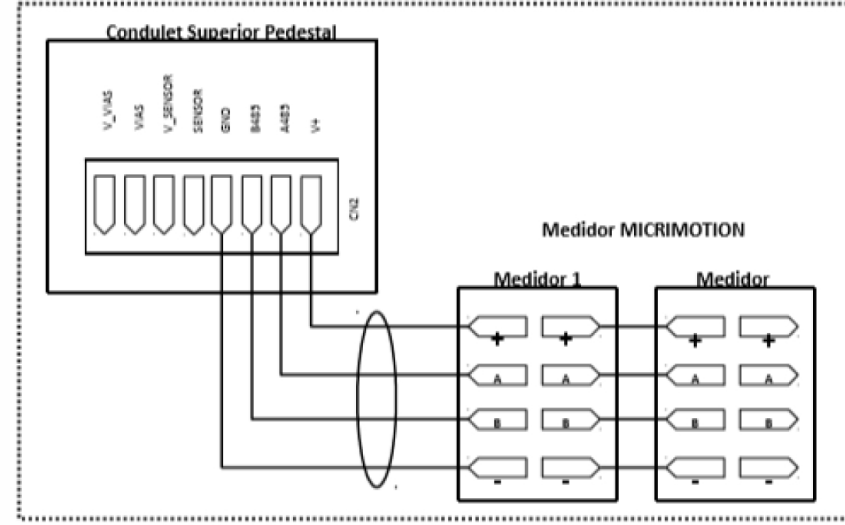
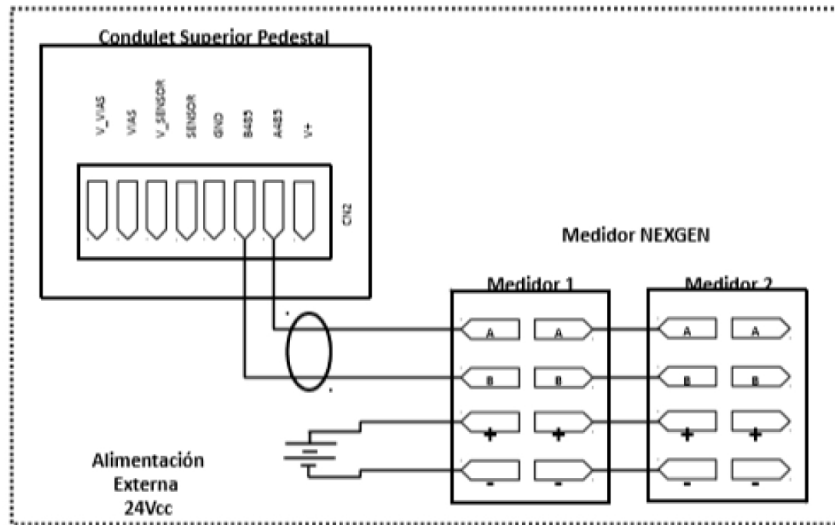




Ri505ca

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Instalación Eléctrica – Esquemáticos Condulet Superior





Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Fijación de Ri505CA en planta

INSTALACIÓN DE LA BASE DE MONTAJE PARA EL RI505CA

- Utilice una placa metálica 50 cm x 50 cm x 1/4"
- Realice perforaciones # 7-16 a 1" de cada esquina de la placa
- Realice 4 perforaciones # 7-16 al centro de la placa con una distancia de: 6" x 3"

MONTAJE DE LA PLACA

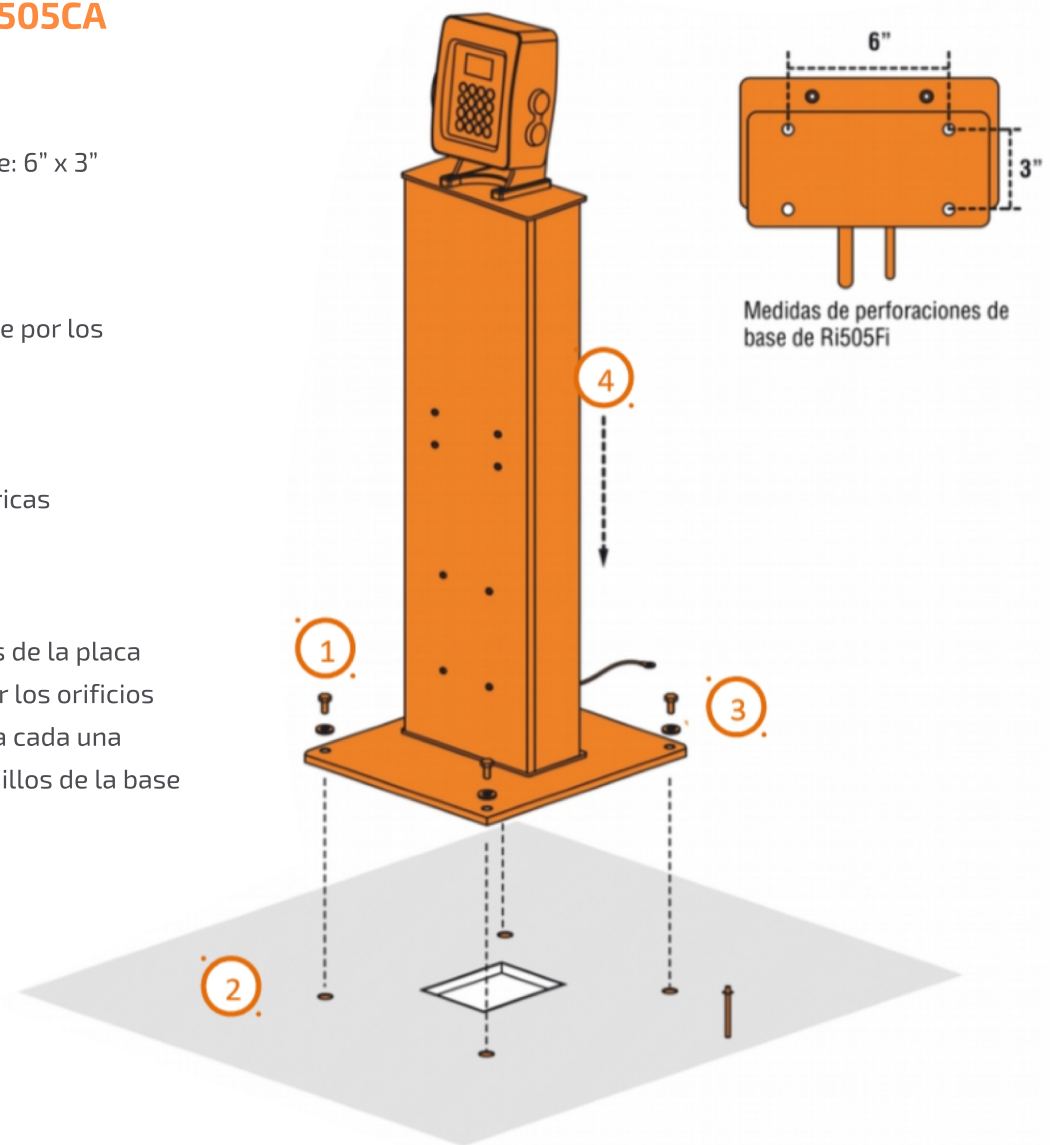
- Realice un hueco de 7" x 4" x 1", esto evitará que la placa quede inestable por los cabezales de los tornillos
- Realice 4 perforaciones sobre el piso, utilice la placa como plantilla
- Inserte en los orificios taquetes de expansión para tornillos de 3/8"
- Coloque una varilla de tierra física de acuerdo a sus necesidades eléctricas

FIJACIÓN DEL RI505CA A LA PLACA

- Coloque 4 tornillos hexagonales de 3/8" x 1" en los orificios perforados de la placa
- Coloque el Ri505CA sobre la placa cuidando que los tornillos entren por los orificios
- Fije las 4 tuercas hexagonales de 3/8" usando rondana de presión para cada una
- Coloque la terminal para conexión de tierra física en alguno de los tornillos de la base

MONTAJE DEL RI505CA

- Coloque el Registro Ri505CA sobre su posición final
- Cuide que los orificios queden alineados a la placa
- Fije usando 4 tornillos 3/8" x 2" usando rondana de presión
- Conecte la terminal a la varilla de tierra física





Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Fijación de Adaptador Core Processor

INSTALACIÓN DE COPLE

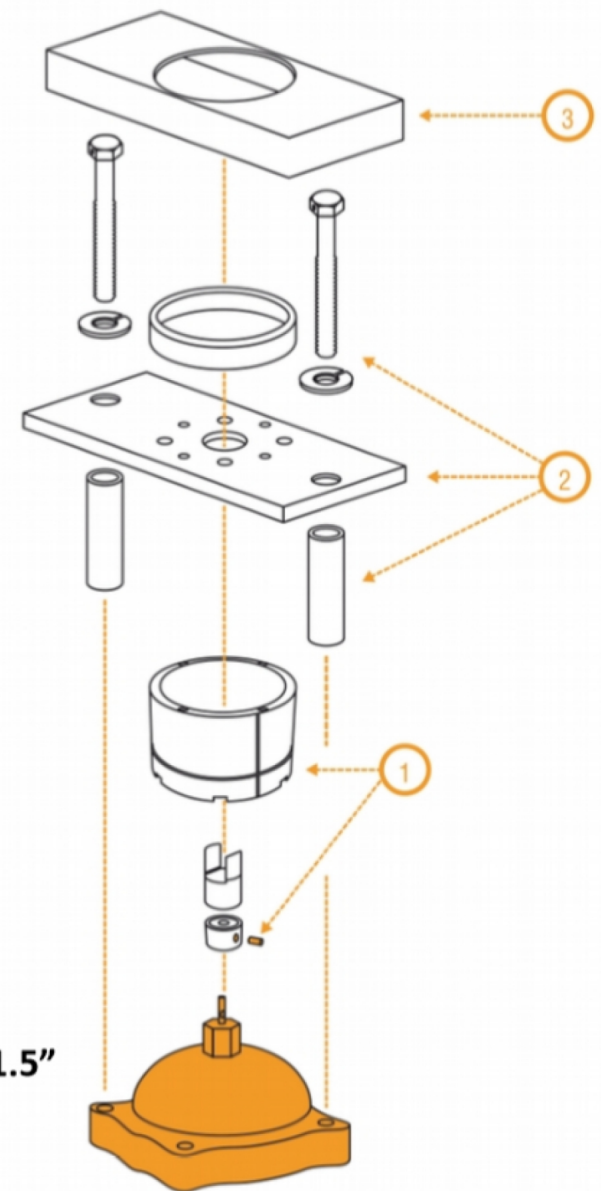
-Coloque el cople magnético en el medidor Neptune, insértelo en la flecha del medidor y fíjelo con el opresor.

INSTALACIÓN DE PLACA DE ALUMINIO

- Inserte los tornillos de 3/8" x 3" en los barrenos de la placa utilizando las rondanas e 3/8".
- Coloque los tubos deparadores y atornille al medidor.
- Coloque el anillo separador sobre la placa.

LAMINA CUBRE TORNILLOS

-Coloque la tapa y asegúrese que el anillo separador embone correctamente.



Medidores Neptune de 1" y 1.5"



Ri505CA

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Fijación de Core Processor

PREPARACIÓN DEL CORE PROCESSOR

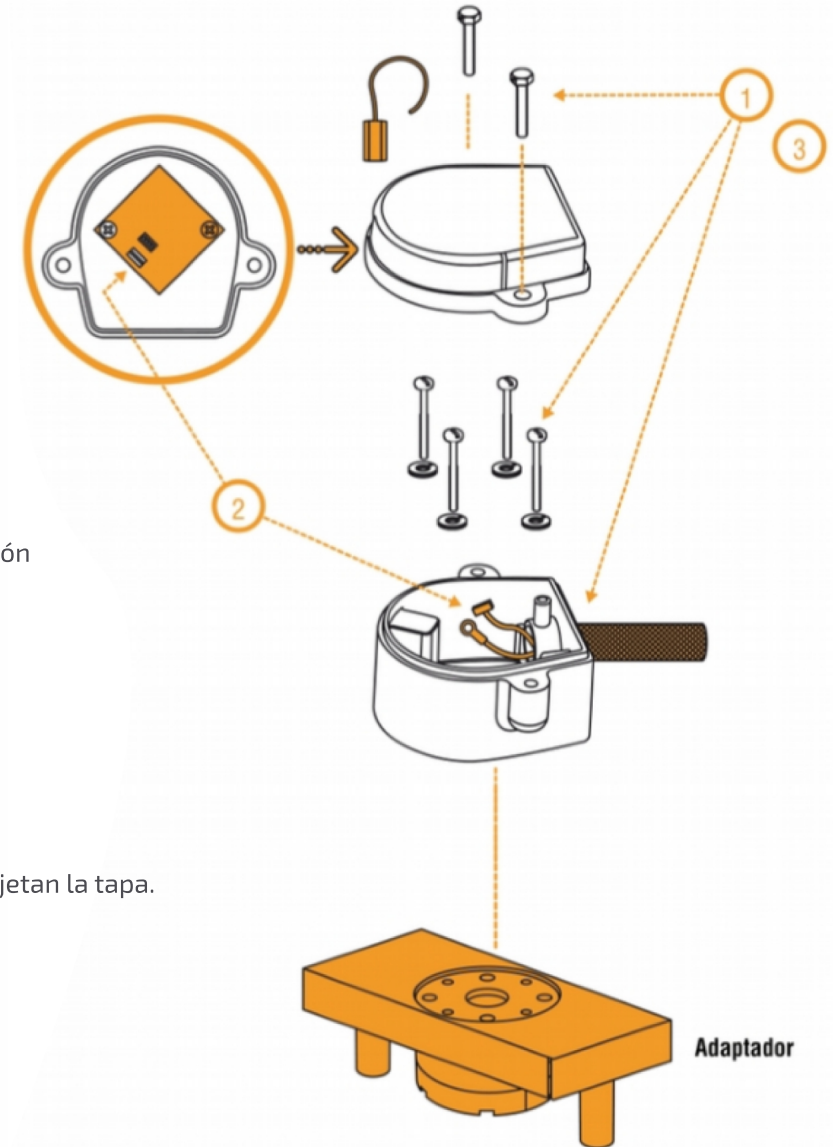
- Retire los tornillos hexagonales y la tapa del condelet.
- Conecte el tubo flexible del Ri505A, a continuación fije el condelet al adaptador con los tornillos #10-32 y la rondana #10.

CONEXIÓN DE COMUNICACIÓN RI505A A CORE PROCESSOR

- Realice la conexión de los cables del registro en la tarjeta Core Processor en la posición CN2, y sujetando el anillo del arnés a el tornillo que sostiene la tarjeta.

FIJACIÓN DE LA TAPA

- Conecte el cable al encoder en la tarjeta Core Processor.
- Coloque la tapa, y sujete con los tornillos del condelet.
- Coloque sellos bantum a través de los orificios de las cabezas de los tornillos que sujetan la tapa.



**Ri505CA**REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Check List de inicio

CHECK LIST INICIO

PUNTO A VERIFICAR	DESCRIPCIÓN	VALIDACIÓN
NUMERO DE UNIDAD	- ASEGÚRESE DE QUE EL NUMERO DE UNIDAD ESTE CORRECTAMENTE ASIGNADO	
COMUNICACIÓN	COMUNICACIÓN ALÁMBRICA - CONFIGURACIÓN DEL CABLEADO CON EL RS485 - JUMPERS DEL CONVERTIDOR USB-RS485 COLOCADOS EN 4 HILOS	
VÁLVULAS	- VERIFICAR QUE HAYA PRESIÓN PARA LA APERTURA Y CIERRE DE VÁLVULAS NEUMÁTICAS - REVISE LA CONFIGURACIÓN DEL CABLEADO	
BOMBA/ COMPRESOR	- VERIFIQUE QUE EL ARRANCADOR DEL COMPRESOR NO TENGA TEMPORIZADOR CONECTADO - REVISE LA CONFIGURACIÓN DEL CABLEADO	
BATERÍA	- VERIFIQUE QUE LA BATERÍA DE RESPALDO ESTA CONECTADA	

**Ri505CA**REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Check List de inicio

CHECK LIST INICIO

PUNTO A VERIFICAR	DESCRIPCIÓN	VALIDACIÓN
IMPRESORA	- VERIFIQUE COMPATIBILIDAD E IMPRESORA, EPSON TM-T88V, TM-T20 ETHERNET/USB, TM-U220A Y TM-T20 SERIAL/USB - ASEGÚRESE DE QUE LA IMPRESORA ESTA CONECTADA, EL DIPSWITCH CONFIGURADO, Y EL BOTÓN DE ENCENDIDO EN ON - SI ES UNA IMPRESORA EN RED, ASEGÚRESE QUE TIENE UNA IP ASIGNADA Y QUE EL PUERTO 9100 ESTA ACTIVO	
CONFIGURACIÓN DE MEDIDOR	- VERIFIQUE EL TIPO DE MEDIDOR ASIGNADO EN EL RI505CA - REVISE LA CONFIGURACIÓN DEL CABLEADO - CONFIGURE SU MEDIDOR CON LOS SIGUIENTES DATOS - MEDIDOR NEXGEN (STF100 Y STF200) • MODBUS ID: 1 (PARA LADO IZQUIERDO) • MODBUS ID: 2 (PARA LADO DERECHO) • MODBUS BAUDRATE: 9600 BPS • MODBUS: RTU • TOTALIZADOR DE VOLUMEN: EN LITROS • TOTALIZADOR DE MASA: EN KILOS • FLUJO DE VOLUMEN: EN LITROS/MIN • FLUJO DE MASA: EN KILOS/MIN • LOW FLOW CUTOFF VOLUMEN: 10 LITROS/MIN • LOW FLOW CUTOFF MASA: 5 KILOS/MIN • SLUG LOW LIMIT: 0.400 G/CC	

**Ri505CA**REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Check List de inicio

CHECK LIST INICIO

PUNTO A VERIFICAR	DESCRIPCIÓN	VALIDACIÓN
CONFIGURACIÓN DE MEDIDOR	- MEDIDOR NEXGEN (STF100 Y STF200) • SLUG HIGH LIMIT: 5.0 G/CC • SLUG DELAY TIME: 5 SEG - MEDIDORES MICROMOTION RML-2000 • MODBUS ID: 1 (PARA LADO IZQUIERDO) • MODBUS ID: 2 (PARA LADO DERECHO) • MODBUS BAUDRATE: 19200 BPS • MODBUS: RTU • TOTALIZADOR DE VOLUMEN: EN LITROS • TOTALIZADOR DE MASA: EN KILOS • FLUJO DE VOLUMEN: EN LITROS/MIN • FLUJO DE MASA: EN KILOS/MIN • LOW FLOW CUTOFF VOLUMEN: 10 LITROS/MIN • LOW FLOW CUTOFF MASA: 5 KILOS/MIN • SLUG LOW LIMIT: 0.400 G/CC • SLUG HIGH LIMIT: 5.0 G/CC • SLUG DELAY TIME: 5 seg. - MEDIDORES ENDRESS&HAUSER, LPGmass • MODBUS ID: 1 (PARA LADO IZQUIERDO) • MODBUS ID: 2 (PARA LADO DERECHO) • MODBUS BAUDRATE: 19200 BPS • FORMATO DE COMUNICACIÓN: PARIDAD, PARIDAD EVEN.	

**Ri505CA**REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA CARGA DE AUTOTANQUES
CON GAS LP

Check List de inicio

CHECK LIST INICIO

PUNTO A VERIFICAR	DESCRIPCIÓN	VALIDACIÓN
CONFIGURACIÓN DE MEDIDOR	- MEDIDORES ENDRESS&HAUSER, LPGmass • MODBUS: RTU • TOTALIZADOR 1: MEDICIÓN DE MASA, UNIDADES EN KILOGRAMOS, MODO DE MEDICIÓN CON FLUJO POSITIVO • TOTALIZADOR 2: MEDICIÓN DE VOLUMEN, UNIDADES EN LITROS, MODO DE MEDICIÓN CON FLUJO POSITIVO • FLUJO DE VOLUMEN: EN LITROS / MIN • FLUJO DE MASA: EN KILOS / MIN • LOW FLOW CUTOFF VOLUMEN *O TIPO DE FLUJO MINIMO (ASSIGN LF-CUTOFF): EN VOLUMEN *O VALOR DE FLUJO MINIMO (ON-VAL.LF- CUTOFF): 10 (UNIDADES DEL PARAMETRO FLUJO DE VOLUMEN)	