



Ri505 ME

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

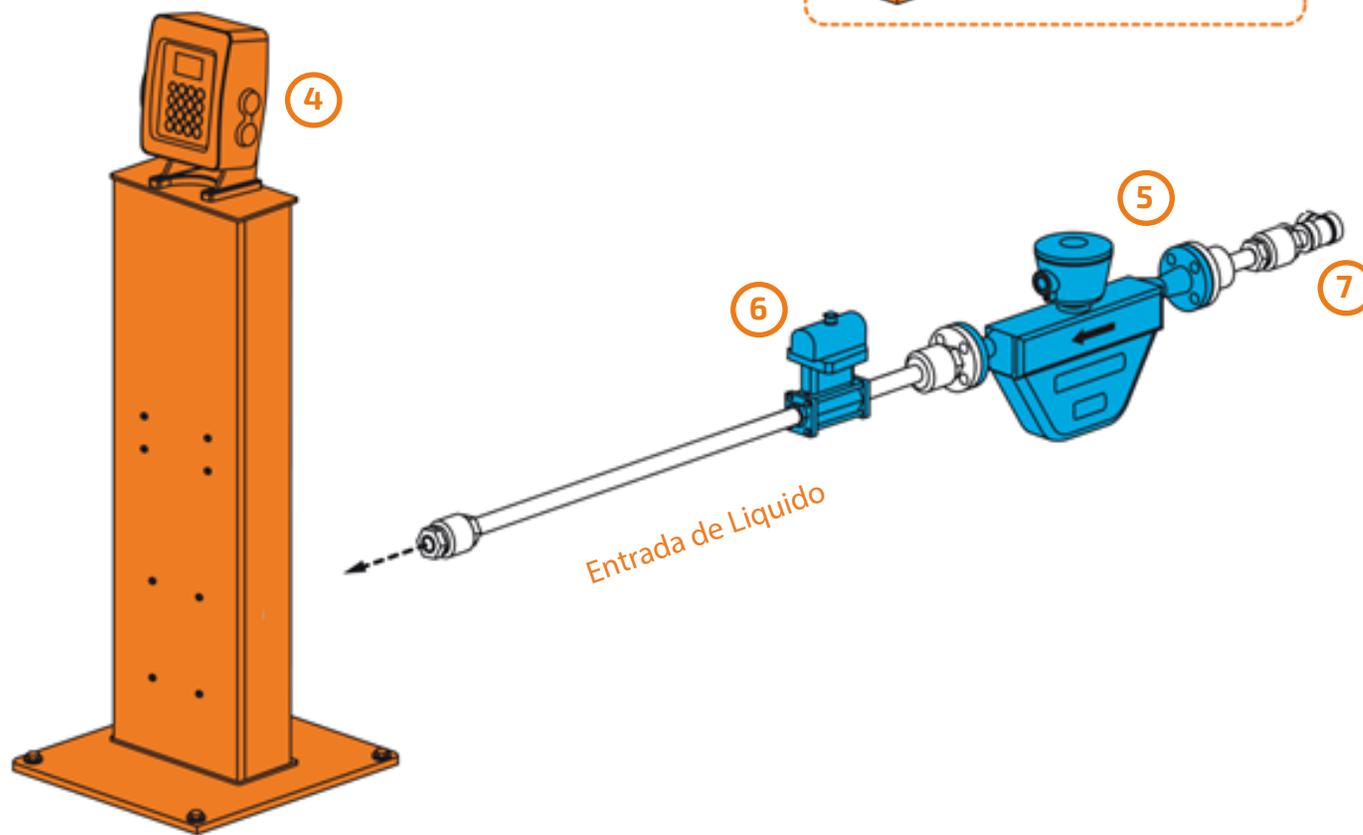
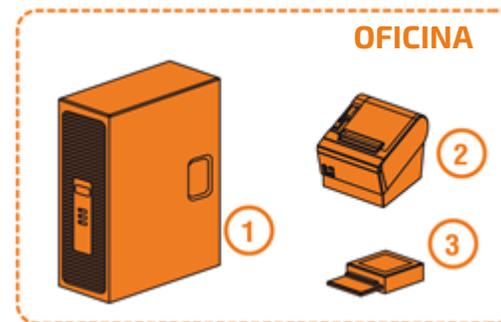


Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Ubicación de Componentes, Medidor de Flujo Másico

COMPONENTES

1. SGC Pot
2. Impresora de tickets
3. Comunicación alámbrica RS485
4. Ri505Fi
5. Medidor másico
6. Electroválvula
7. Válvula antiretorno





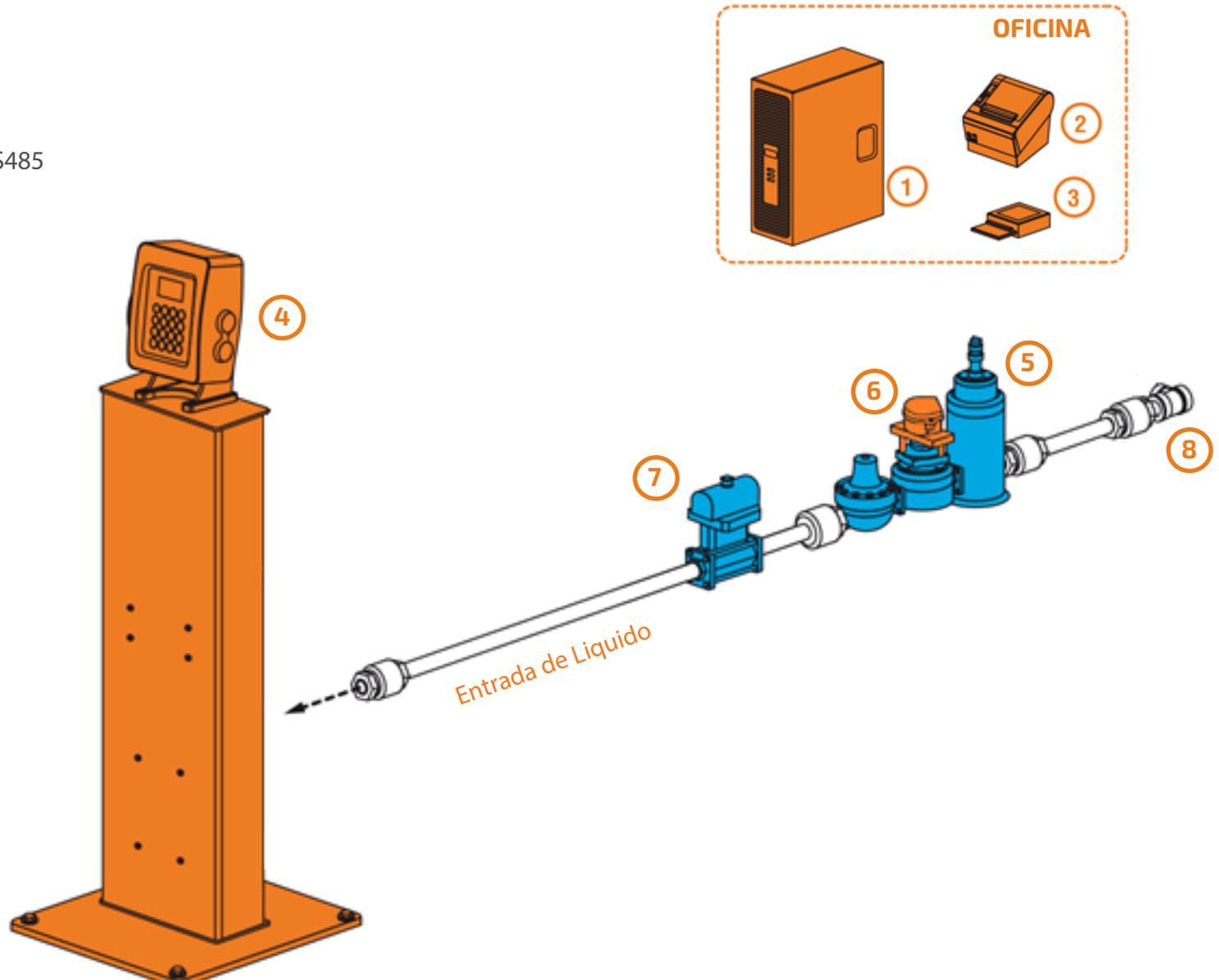
Ri505 ME

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Ubicación de componentes, Medidor de desplazamiento positivo

COMPONENTES

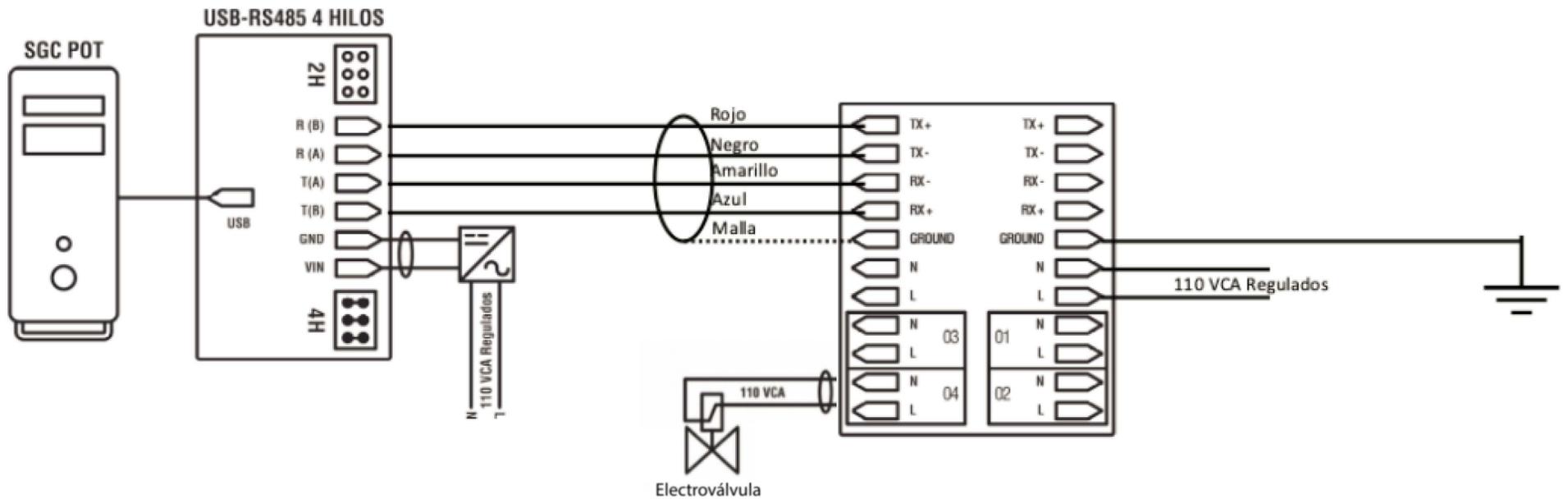
1. SGC Pot
2. Impresora de tickets
3. Comunicación alámbrica RS485
4. Ri505Fi
5. Medidor de desplazamiento
6. Coreprocessor
7. Electroválvula
8. Válvula antiretorno





Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Instalación eléctrica – Esquemáticos, Condulet inferior



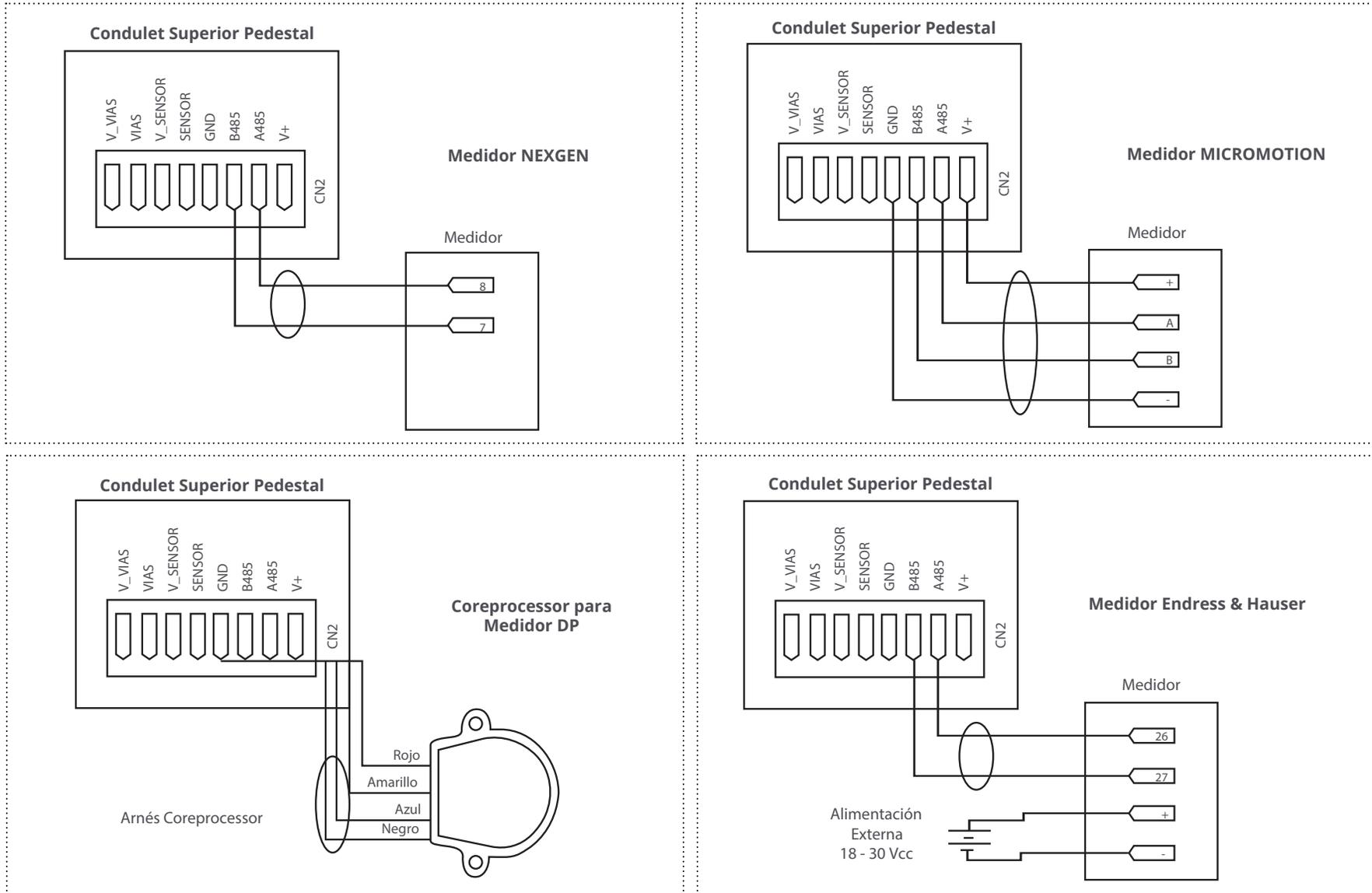
Nota:
COMUNICACIÓN use cable 2x22 blindado
ALIMENTACIÓN use cable: calibre 18



Ri505 ME

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Instalación eléctrica – Esquemáticos condulet superior





Ri505ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Fijación de Ri505ME en planta

1.- Instalación de la base de montaje para el Ri505ME

- Utilice una placa metálica 50 cm x 50 cm x 1/4".
- Realice perforaciones # 7-16 a 1" de cada esquina de la placa.
- Efectué 4 perforaciones # 7-16 al centro de la placa con una distancia de: 6" x 3".

2.- Montaje de placa

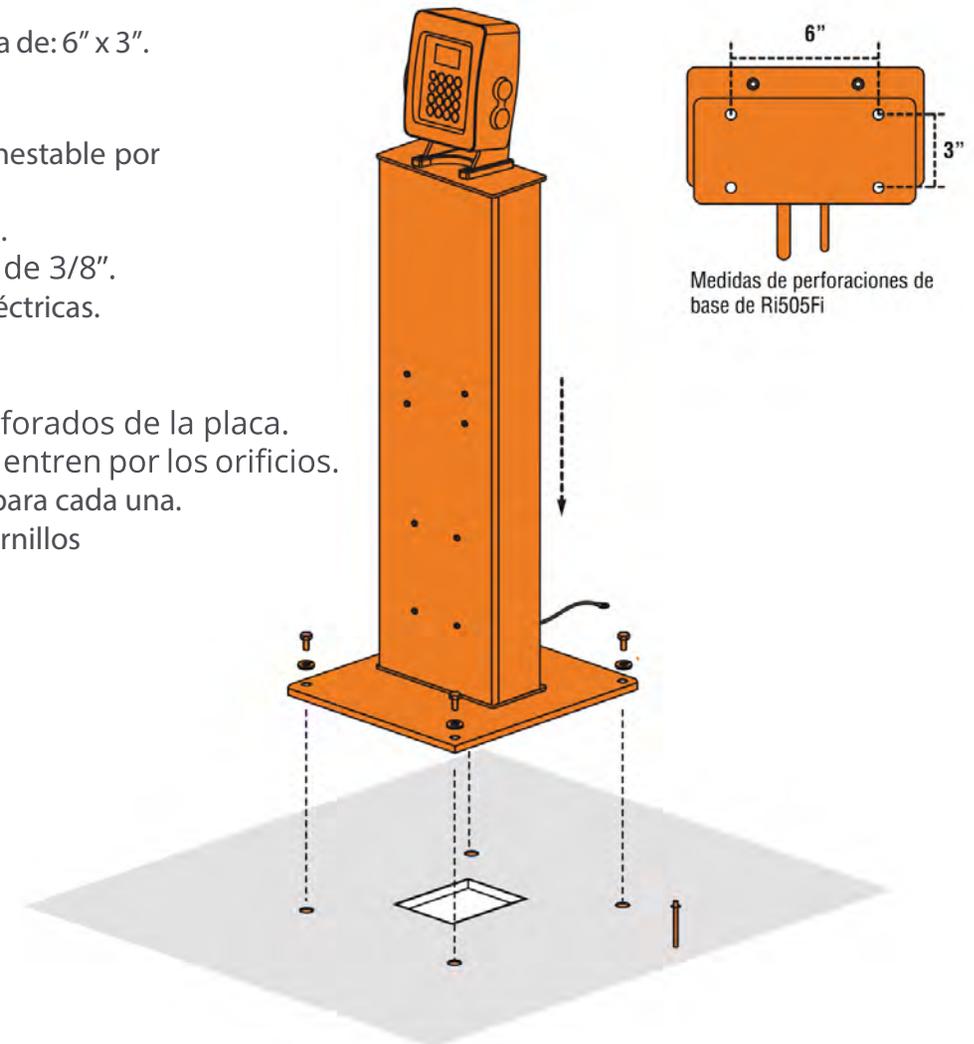
- Realice un hueco de 7" x 4" x 1", esto evitará que la placa quede inestable por los cabezales de los tornillos.
- Efectué 4 perforaciones sobre el piso, utilice la placa como plantilla.
- Inserte en los orificios taquetes de expansión para tornillos de 3/8".
- Coloque una varilla de tierra física de acuerdo a sus necesidades eléctricas.

3.- Fijación del Ri505Fi a la placa

- Sitúe 4 tornillos hexagonales de 3/8" x 1" en los orificios perforados de la placa.
- Posicione el Ri505Fi sobre la placa cuidando que los tornillos entren por los orificios.
- Fije las 4 tuercas hexagonales de 3/8" usando rondana de presión para cada una.
- Instale la terminal para conexión de tierra física en alguno de los tornillos de la base.

4.- Montaje del Ri505Fi

- Coloque el Registro Ri505Fi sobre su posición final.
- Cuide que los orificios queden alineados a la placa.
- Fije usando 4 tornillos 3/8" x 2" usando rondana de presión.
- Conecte la terminal a la varilla de tierra física.





Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Fijación de Adaptador Core Processor

1.- Instalación de cople

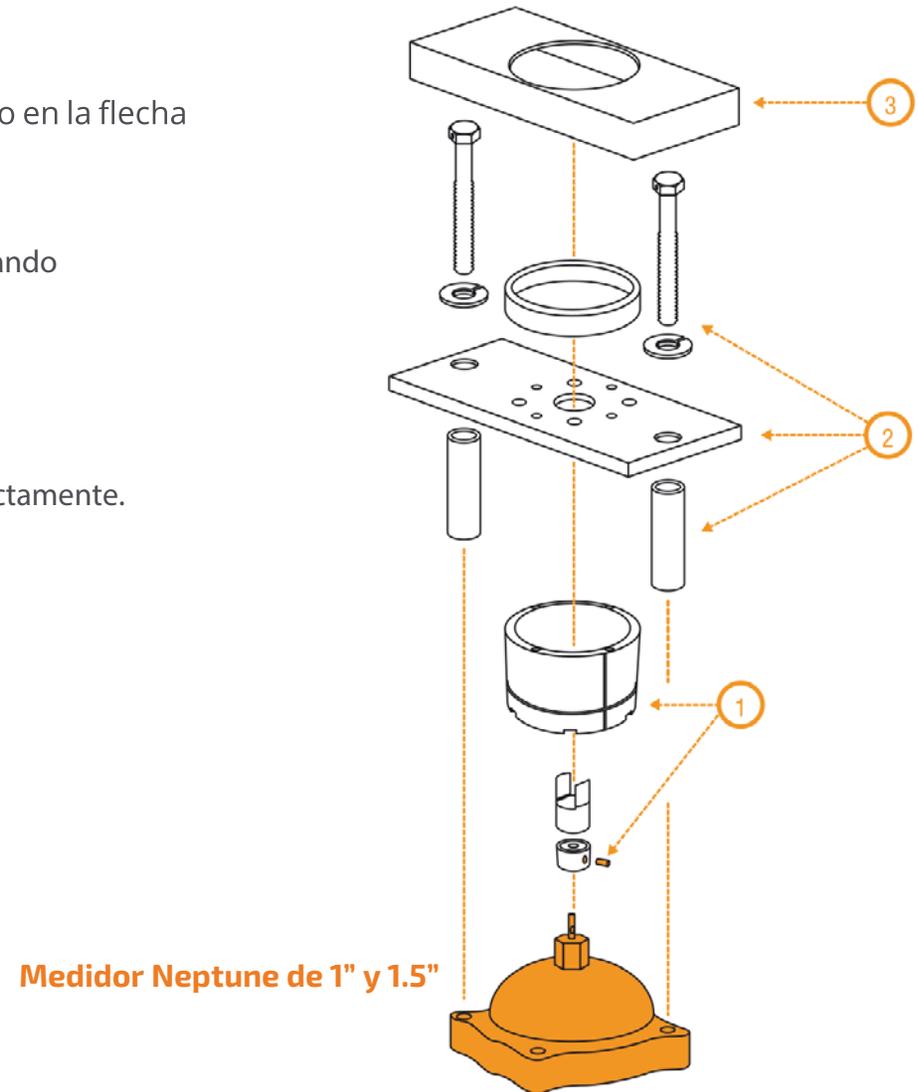
- Coloque el cople magnético en el medidor Neptune, insértelo en la flecha del medidor y fíjelo con el opresor.

2.- Instalación de placa de aluminio

- Inserte los tornillos de 3/8" x 3" en los barrenos de la placa utilizando las rondanas de 3/8".
- Coloque los tubos deparadores y atornille al medidor.
- Introduzca el anillo separador sobre la placa.

3.- Lámina cubre tornillos

- Coloque la tapa y asegúrese que el anillo separador embone correctamente.





Ri505 ME

REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Fijación de Core Processor

1.- Preparación del Core Processor

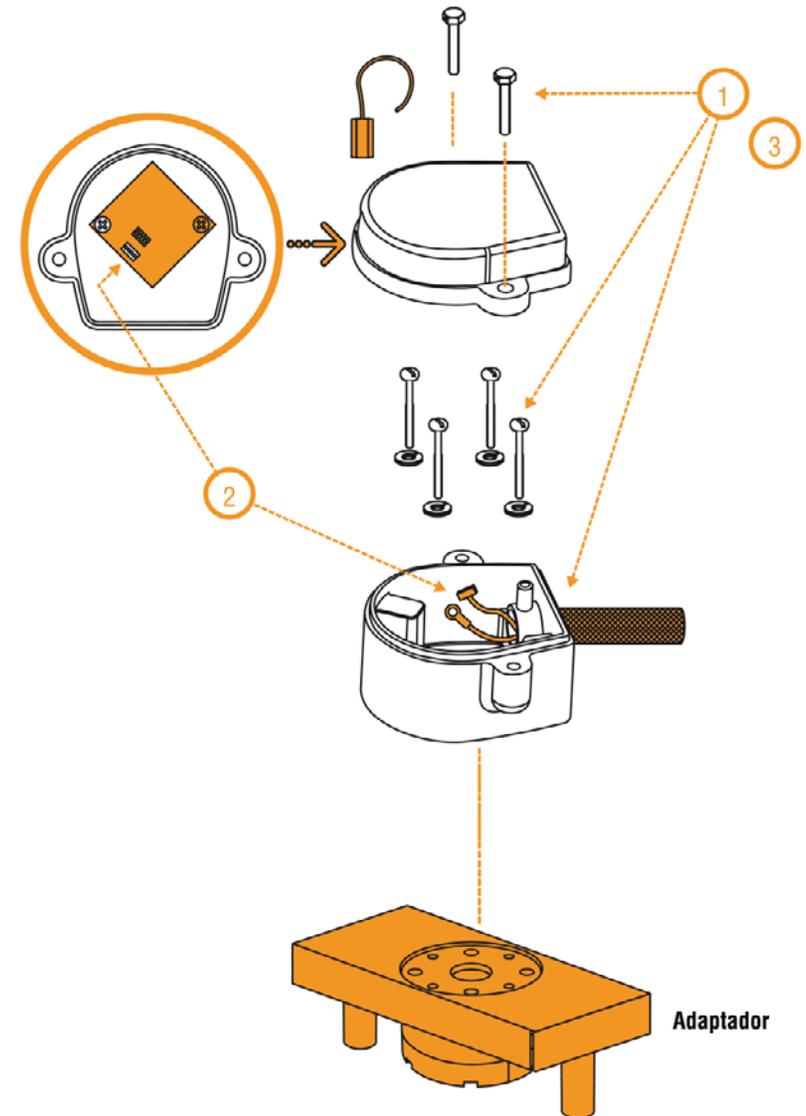
- Retire los tornillos hexagonales y la tapa del condelet.
- Conecte el tubo flexible del Ri505FI, a continuación fije el condelet al adaptador con los tornillos #10-32 y la rondana #10.

2.- Conexión de comunicación Ri505A a Core Processor

- Realice la conexión de los cables del registro en la tarjeta Core Processor en la posición CN2, y sujetando el anillo del arnés a el tornillo que sostiene la tarjeta.

3.- Fijación de la tapa

- Una el cable al encoder en la tarjeta Core processor.
- Sitúe la tapa, y sujete con los tornillos del condelet.
- Coloque sellos bantum a través de los orificios de las cabezas de los tornillos que sujetan la tapa.





Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Configuración

1.- Configurar No. de ID

- Presione la tecla **"F"** una vez.
- Ingrese la contraseña (Contraseña de fábrica: **"11111111"**).
- Registre el nuevo ID a cuatro dígitos y presionar tecla **"verde"**.
- Oprima la tecla **"roja"** para salir.

2.- Configuración de tipo de medidor

- Presione la tecla **"F"** dos veces y enseguida la tecla **"verde"**.
- Ingrese la contraseña (Contraseña de fábrica: **"11111111"**).
- Elija el medidor mediante la tecla **"flecha arriba"** del teclado.
- Oprima la tecla **"roja"** para salir.



Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Check List de Inicio

Check List de Inicio		
Punto a Verificar	Descripción	Validación
- Número de unidad correcto	<ul style="list-style-type: none">• Asegúrese de que el número de unidad esté correctamente asignado	
- Comunicación	<p style="text-align: center;">Comunicación Alámbrica</p> <ul style="list-style-type: none">• Configuración del cableado con el RS485• Jumpers del convertidor USB-RS485 colocados en 4 hilos	
- Batería	<ul style="list-style-type: none">• Verifique que la batería de respaldo está conectada	



Check List de Inicio

Check List de Inicio		
Punto a Verificar	Descripción	Validación
- Configuración del Medidor	<ul style="list-style-type: none">• Medidor NexGen (STF100 y STF200)<ul style="list-style-type: none">• Modbus ID: 1• Modbus Baudrate: 9600 bps• Modbus: RTU• Totalizador de Volumen: en Litros• Totalizador de Masa: en Kilos• Flujo de Volumen: en litros/min• Flujo de Masa: en kilos/min• Low flow cutoff volumen: 10 litros/min• Low flow cutoff Masa: 5 kilos/min• Slug low limit: 0.400 g/cc• Slug high limit: 5.0 g/cc• Slug delay time: 5 seg• Medidores Micromotion RML-2000<ul style="list-style-type: none">• Modbus ID: 1• Modbus Baudrate: 19200 bps• Modbus: RTU• Totalizador de Volumen: en litros• Totalizador de Masa: en kilos• Flujo de Volumen: en litros/min• Flujo de Masa: en kilos/min• Low flow cutoff volumen: 10 litros/min• Low flow cutoff Masa: 5 kilos/min• Slug low limit: 0.400 g/cc• Slug high limit: 5.0 g/cc• Slug delay time: 5 seg	



Ri505 ME
REGISTRO ELECTRÓNICO INTELIGENTE
PARA LA MEDICIÓN DE ENTRADAS DE
GAS LP A TU ESTACIÓN DE SERVICIO

Check List de Inicio

Check List de Inicio		
Punto a Verificar	Descripción	Validación
- Configuración de Medidor	<ul style="list-style-type: none">• Medidores Endress&Hauser, 8FE25<ul style="list-style-type: none">• Modbus ID: 1• Modbus Baudrate: 19200 bps• Formato de comunicación: Paridad, Paridad Even.• Modbus: RTU• Totalizador 1: Medición de masa, unidades en kilogramos, modo de medición con flujo positivo• Totalizador 2: Medición de volumen, unidades en litros, modo de medición con flujo positivo• Flujo de volumen: En Litros / Min• Flujo de masa: En Kilos / Min• Low Flow Cutoff Volumen• Tipo de flujo mínimo (ASSIGN LF-CUTOFF) : en volumen• Valor de flujo mínimo (ON-VAL.LF- CUTOFF): 10 (unidades del parámetro flujo de volumen)	