



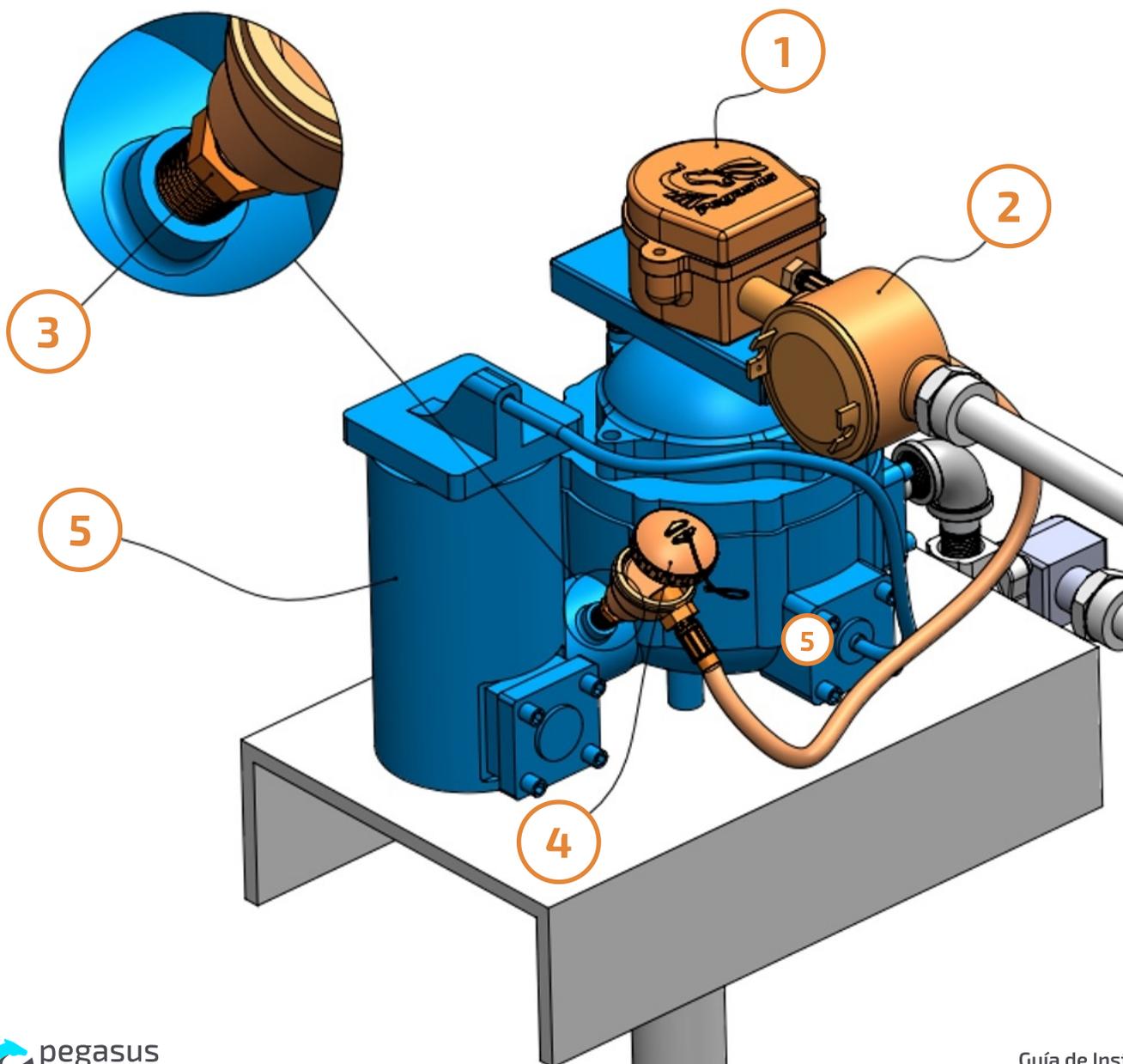
# *GUÍA DE INSTALACIÓN*

# **ME Básico**

72-034-0111-V



## Ubicación de componentes, Medidor DP

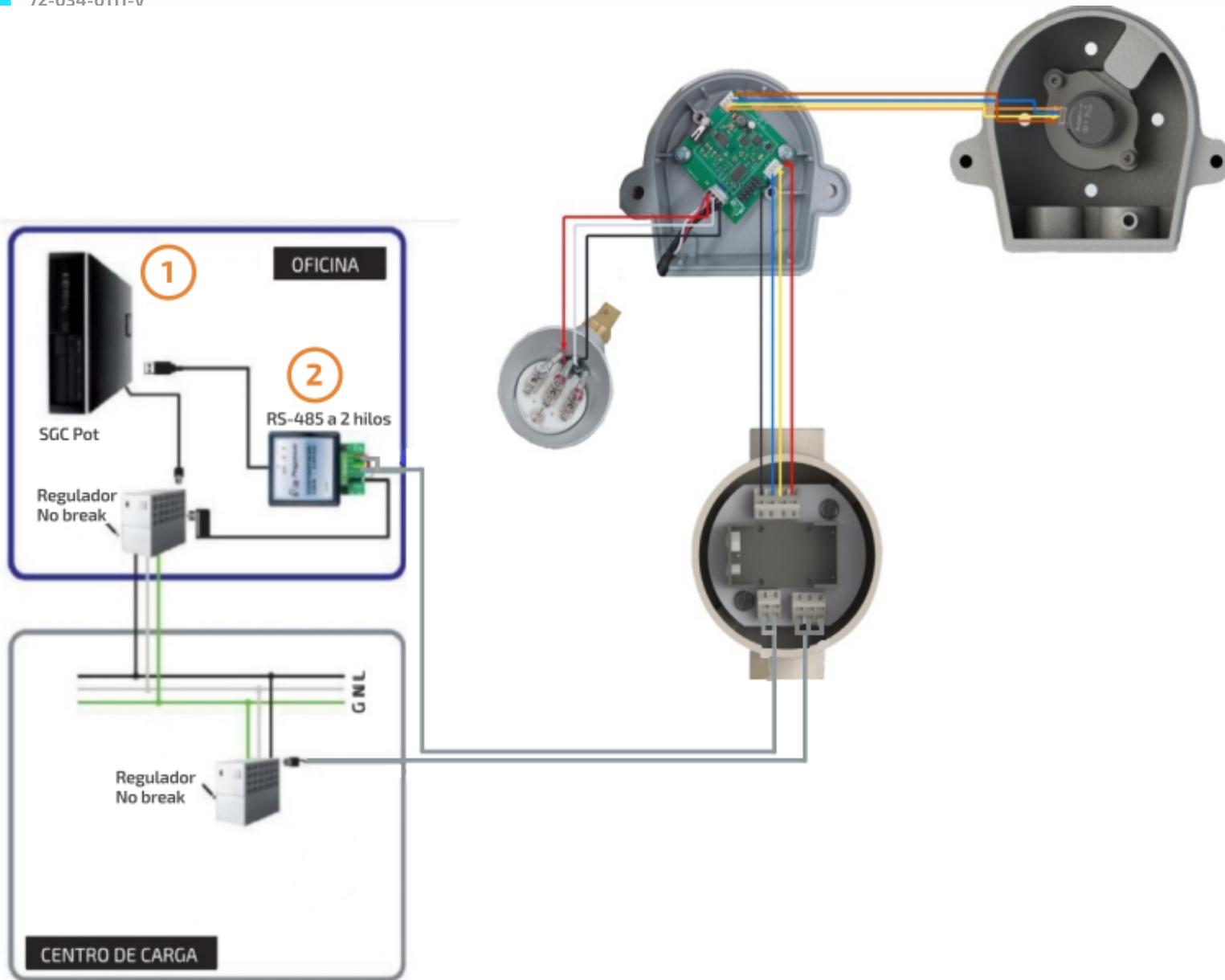


### COMPONENTES:

- 1.- Coreprocessor
- 2.- Condulet
- 3.- Termopozo
- 4.- Sensor RTD
- 5.- Medidor

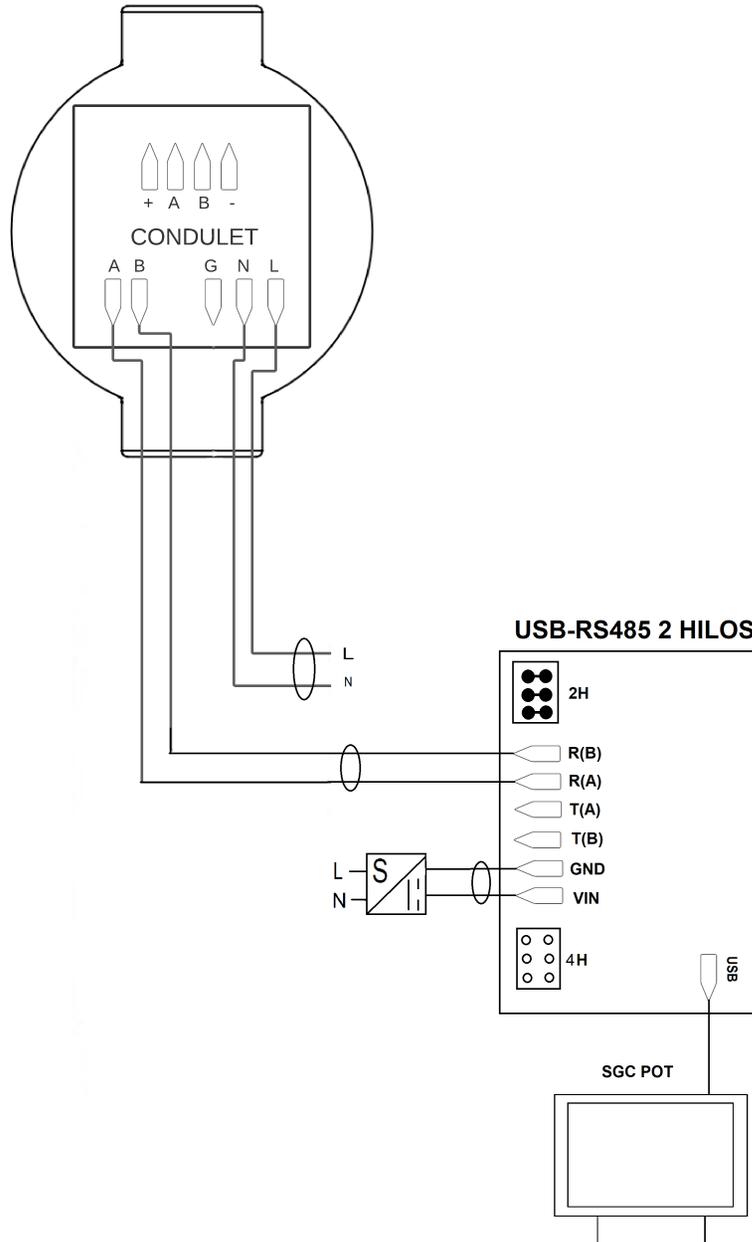


## Diagrama de Instalación, Eléctrica y de Comunicaciones





## Diagrama de Instalación, Esquemático ME Básico





## COMPONENTES

- 2x Tornillo de 3/8" de 3"
- 2x Rondana de presión de 3/8"

### 1. Instalación de Adaptador

- Colocar el coplee magnético en la flecha del medidor neptune y sujételo con el tornillo opresor.

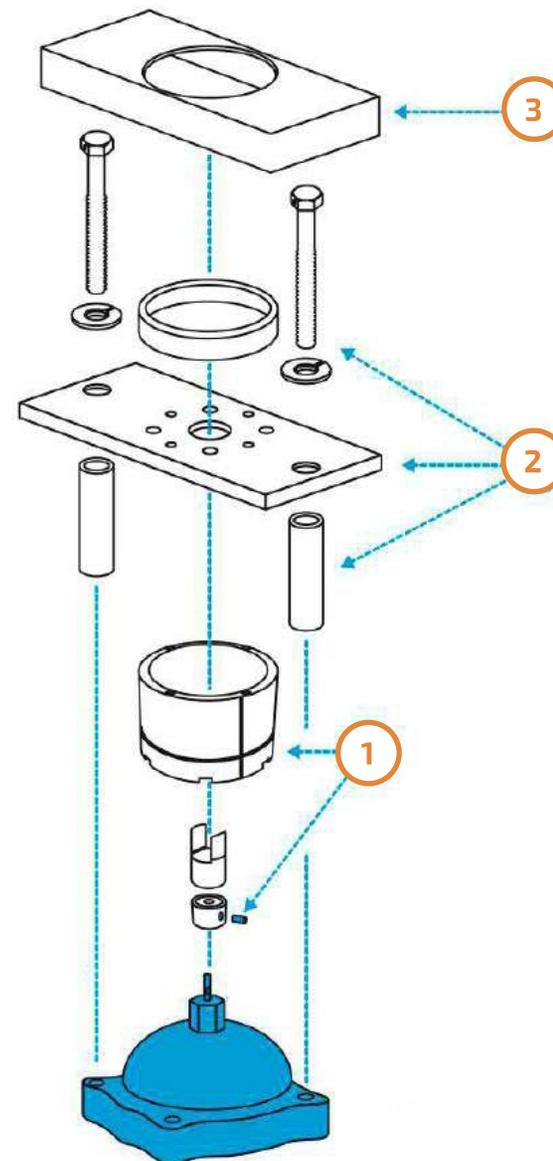
### 2. Instalación de placa

- Coloque el tubo protector sobre el medidor y coloque el coreprocessor sobre el tubo.
- Inserte los tornillos de 3/8" junto con las rondanas de presión en los barrenos de la placa.
- Coloque los tubos separadores y pase por ellos los tornillos colocados anteriormente en la placa y atornille a él medidor.
- Coloque el anillo separador sobre la placa.

### 3. Colocación de lamina protectora

- Coloque la tapa y asegúrese de que el anillo separador embone correctamente.

**Nota:** Asegúrese de que los cables de alimentación están desconectados de la corriente eléctrica antes de realizar cualquier movimiento.





## COMPONENTES

- 4x Tornillo #10-32 de 2"
- 4x Rondana de presión #10

### 1. Preparación de condulet

- Retire los dos tornillos de la tapa del condulet coreprocessor y utilice los 4 tornillos #10-32 para sujetar el condulet al medidor.

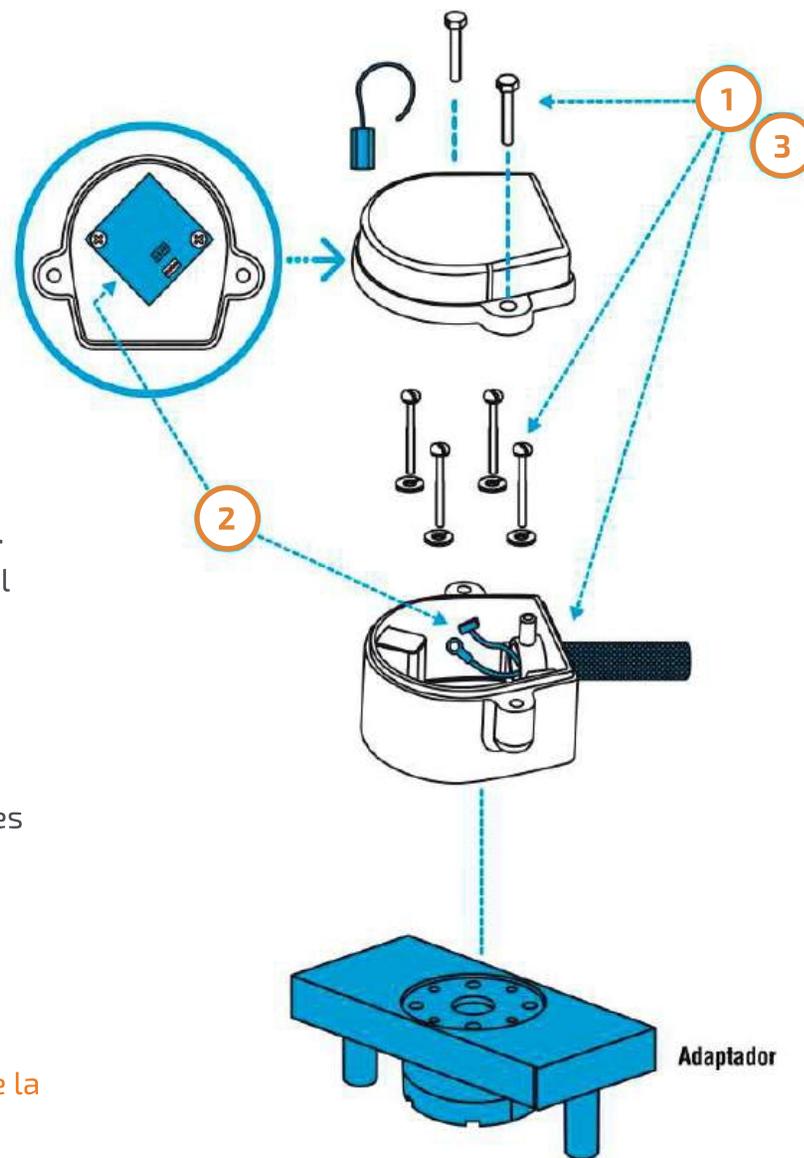
### 2. Conexiones

- Realice la conexión de los cables del registro en la tarjeta coreprocessor.
- Conecte el cable del encoder a la tarjeta coreprocessor y cierre la tapa del condulet.

### 3. Fijación de la tapa

- Cierre de la tapa del condulet con los tornillos hexagonales.
- Coloque 1 sello batum a través de los orificios de los tornillos hexagonales de la tapa.

**Nota:** Asegúrese de que los cables de alimentación están desconectados de la corriente eléctrica antes de realizar cualquier movimiento.





### 1. Tapa de Condulet

- Trozar el sello bantum sujetado en los tornillos hexagonales.
- Retire los tornillos hexagonales y abra la tapa cuidadosamente para no jalar.

### 2. Conexiones

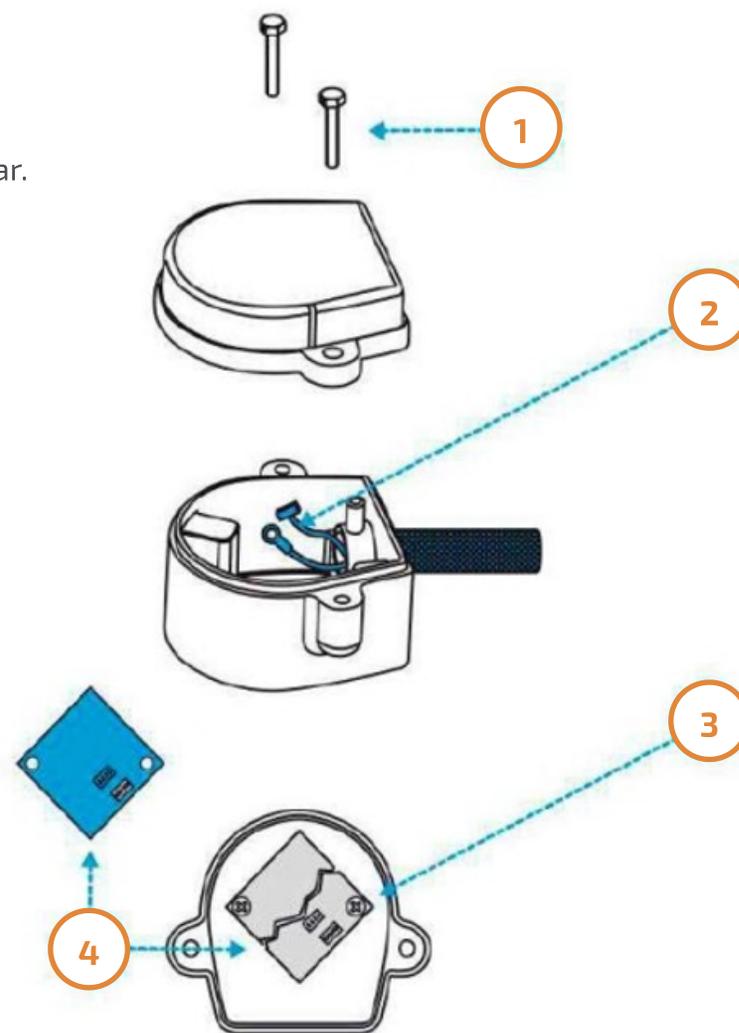
- Desconecte los cables de la tarjeta.
- Retire los tornillos que sujetan la tarjeta, cuidado de no dañar el cable tierra sujetado en el tornillo.

### 3. Cambio de tarjeta

- Sustituya la tarjeta dañada verificando que la nueva tarjeta quede exactamente en la misma posición que la anterior.

### 4. Colocación de tarjeta nueva

- Fija nuevamente la tarjeta con los tornillos y el cable de tierra.
- Conecte los cables a la tarjeta cuidando que los conectores de color rojo coincidan



**Nota:** Asegúrese de que los cables de alimentación están desconectados de la corriente eléctrica antes de realizar cualquier movimiento.



## COMPONENTES

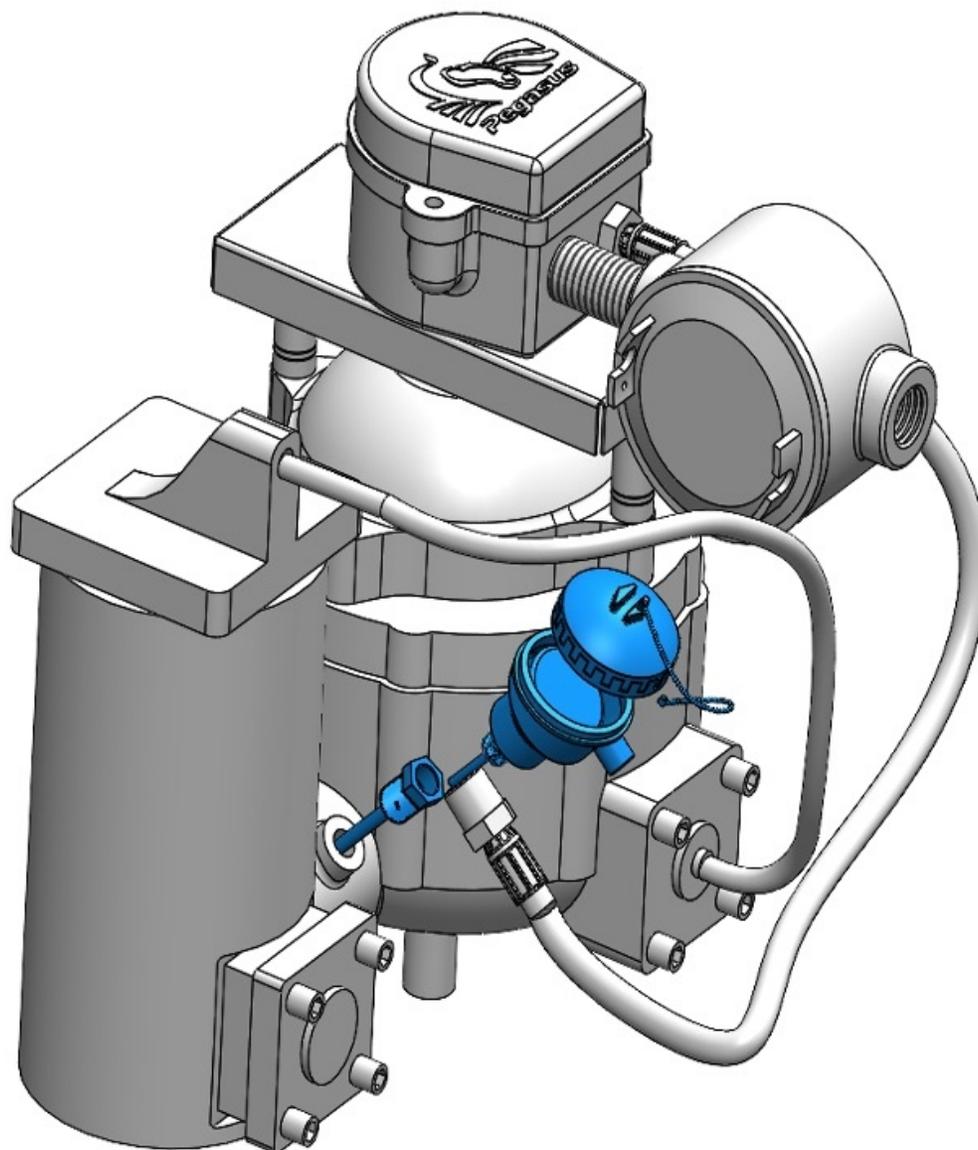
- Sensor RTD 3/16" DIAM, 4" LONG, 1/4" NPT.
- Termopozo 1/2" NPT EXT, 1/4" NPT INT.

### 1. Colocación de termopozo y sensor RTD.

- Coloqué el termopozo sobre la rosca del medidor.
- Coloqué el sensor sobre el termopozo.

### 2. Conexiones

- Realice la conexión de cables del arnes proveniente del coreprocessor y cierre la tapa.





## Check List de Inicio

### CHECK LIST INICIO

PUNTO A VERIFICAR	DESCRIPCIÓN	VALIDACIÓN
<b>COMUNICACIÓN</b>	- VERIFIQUE EL CABLEADO EN EL DIAGRAMA DE COMUNICACIONES CON EL RS485.	
<b>BATERÍA</b>	- VERIFIQUE QUE LA BATERIA DE RESPALDO ESTE CONECTADA. - VERIFIQUE EL DIAGRAMA DE CONEXIÓN DE LA BATERÍA.	
<b>CALIBRACIÓN</b>	- VERIFIQUE CONTRA MEDIDOR PATRON.	
<b>TEMPERATURA</b>	- VERIFIQUE TEMPERATURA CONTRA MEDIDOR DE REFERENCIA.	