



# Ri505Fi

## Guía Inicio Rápido DESCARGA DE TRANSPORTE





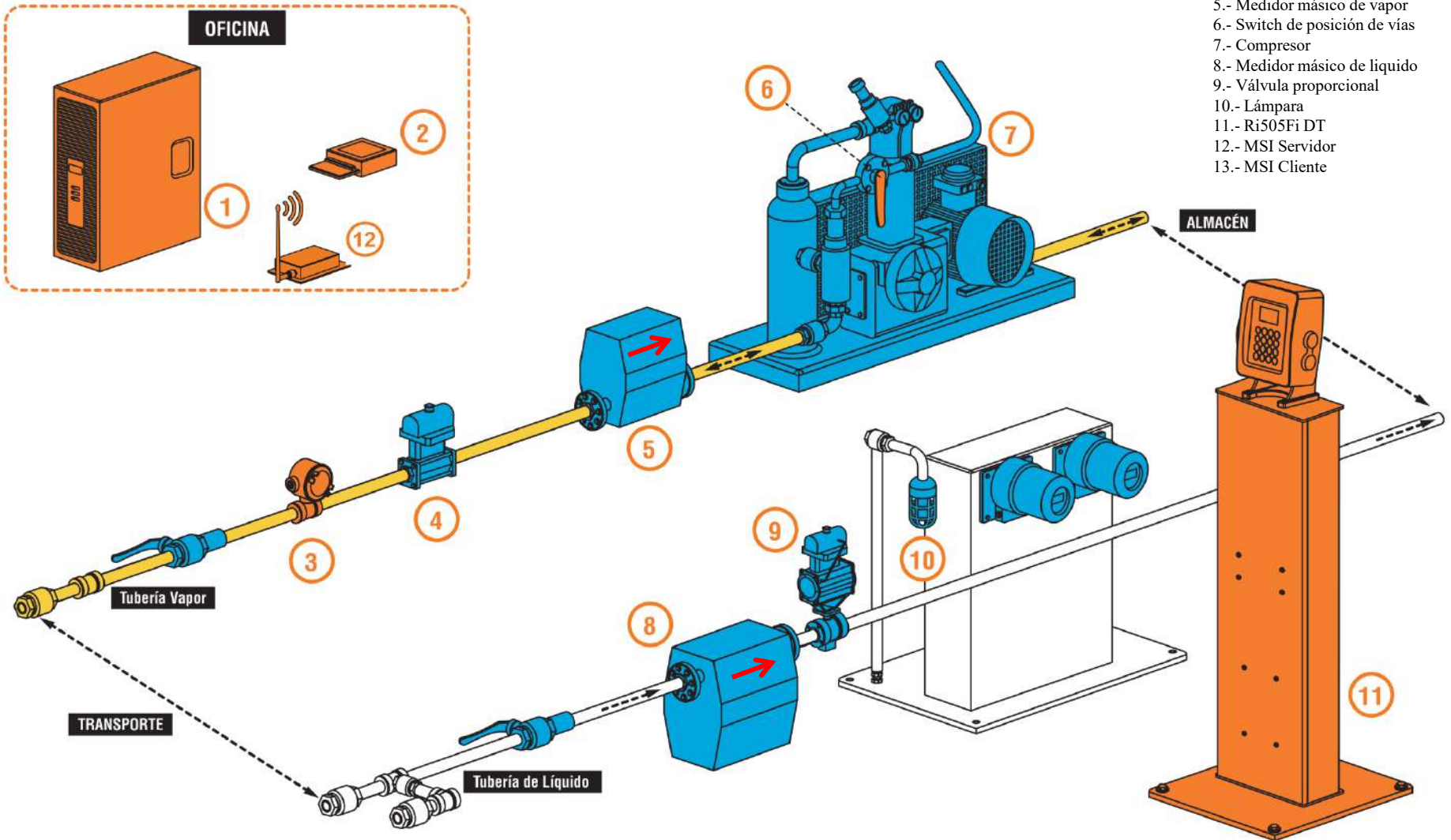
SGCWeb  
Sistema Global de Control

# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Ubicación de componentes

Componentes:

- 1.- SGC POT
- 2.- Comunicación Alámbrica RS-485
- 3.- Sensor de presión
- 4.- Válvula de vapor
- 5.- Medidor másico de vapor
- 6.- Switch de posición de vías
- 7.- Compresor
- 8.- Medidor másico de líquido
- 9.- Válvula proporcional
- 10.- Lámpara
- 11.- Ri505Fi DT
- 12.- MSI Servidor
- 13.- MSI Cliente



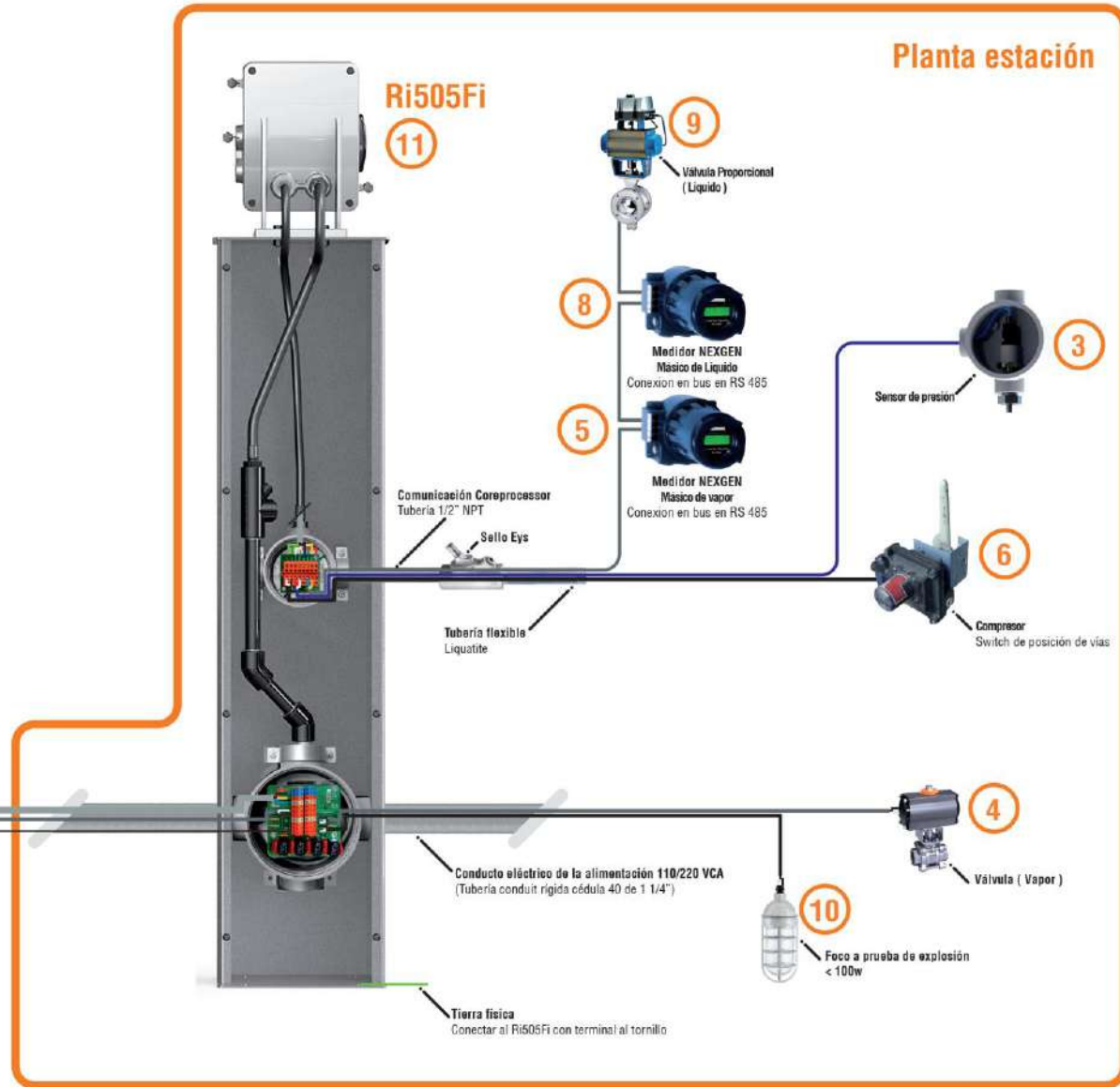
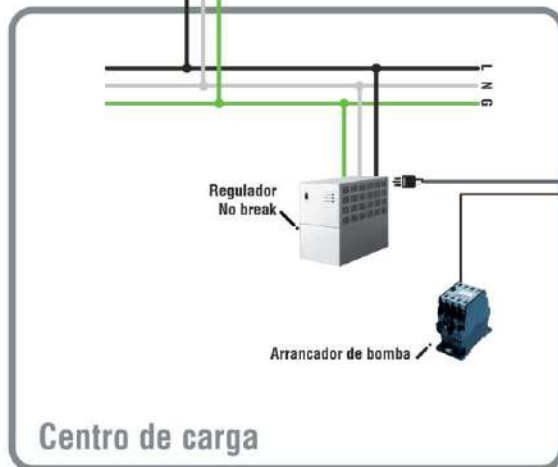
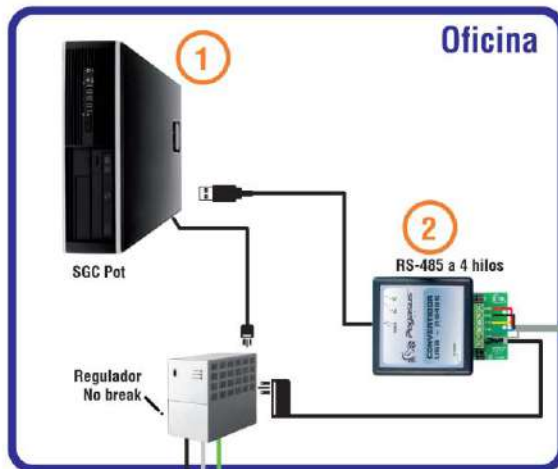


# SGCWeb **Ri505Fi** DESCARGA DE TRANSPORTE

## Conexiones eléctricas, Comunicación alámbrica

### IMPORTANTE

Comunicación inalámbrica y alámbrica  
No son compatibles en un mismo ordenador





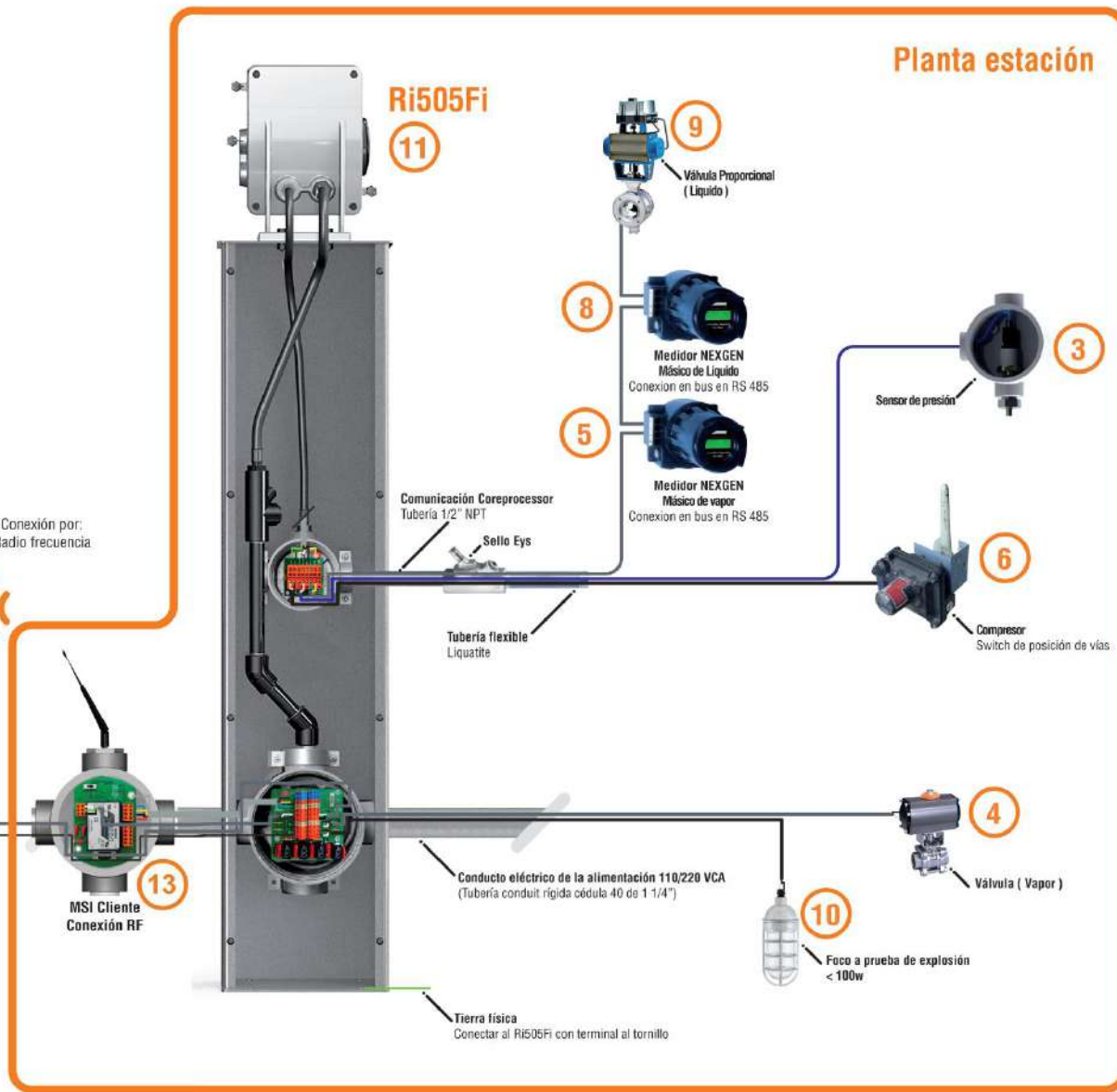
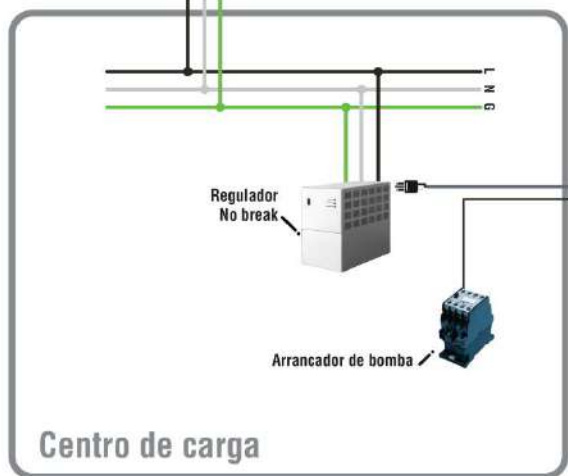
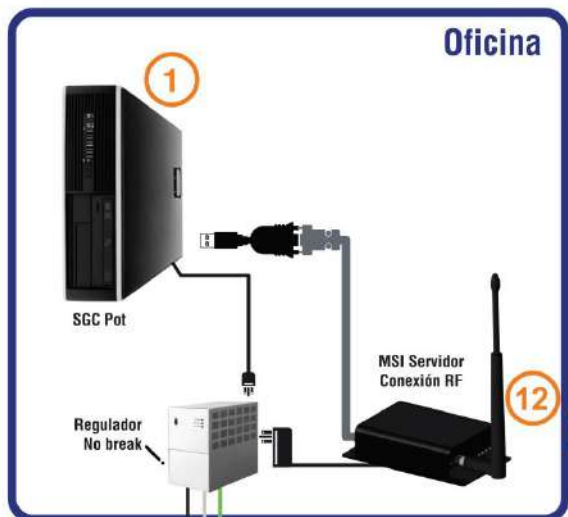
SGCWeb  
Sistema Global de Control

# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Conexiones eléctricas, Comunicación inalámbrica

### IMPORTANTE

Comunicación inalámbrica y alámbrica  
No son compatibles en un mismo ordenador





SGCWeb  
Sistema Global de Control

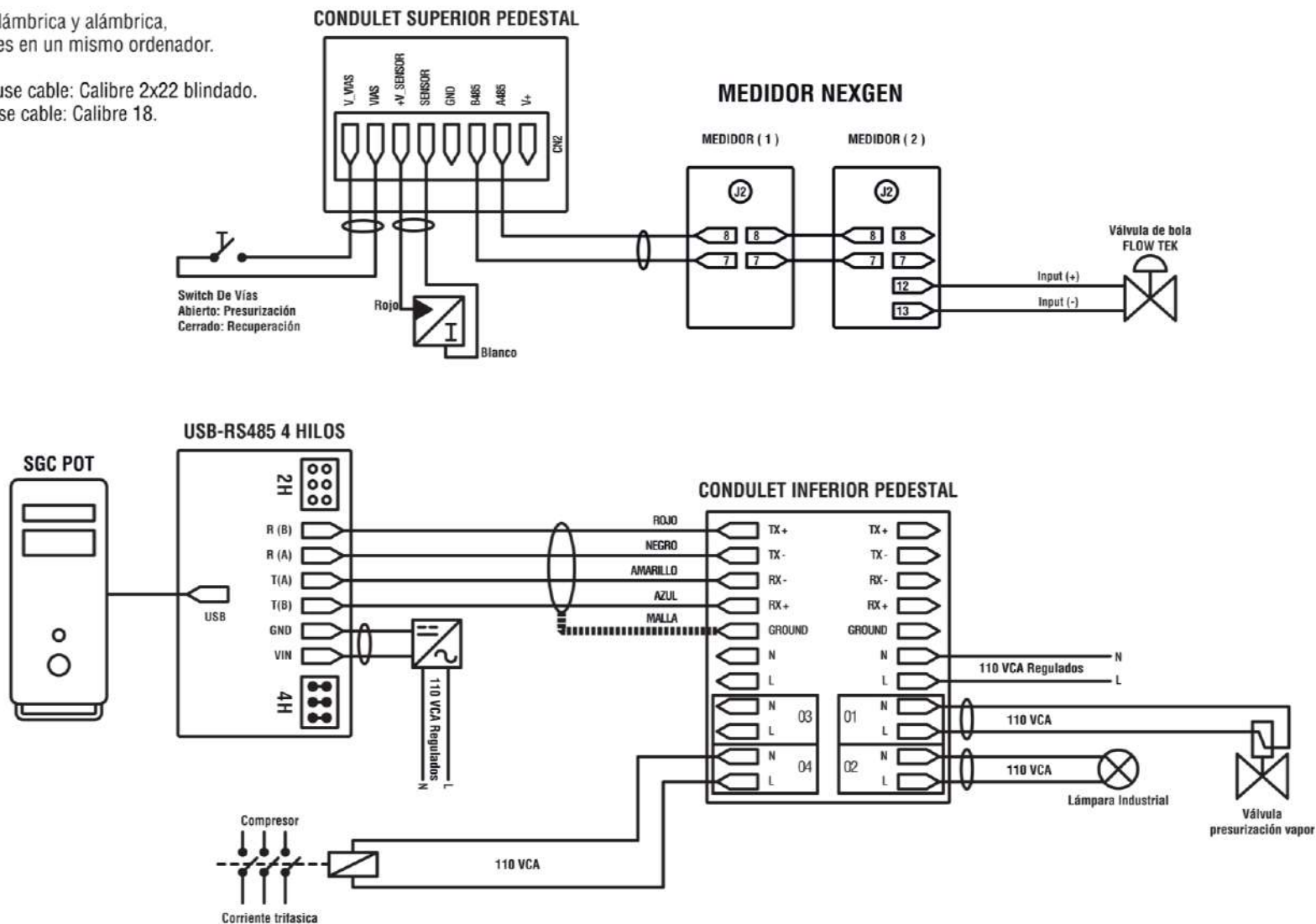
# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Esquematicos, Comunicación alámbrica

### IMPORTANTE

Comunicación inalámbrica y alámbrica,  
No son compatibles en un mismo ordenador.

COMUNICACIÓN use cable: Calibre 2x22 blindado.  
ALIMENTACIÓN use cable: Calibre 18.





SGCWeb  
Sistema Global de Control

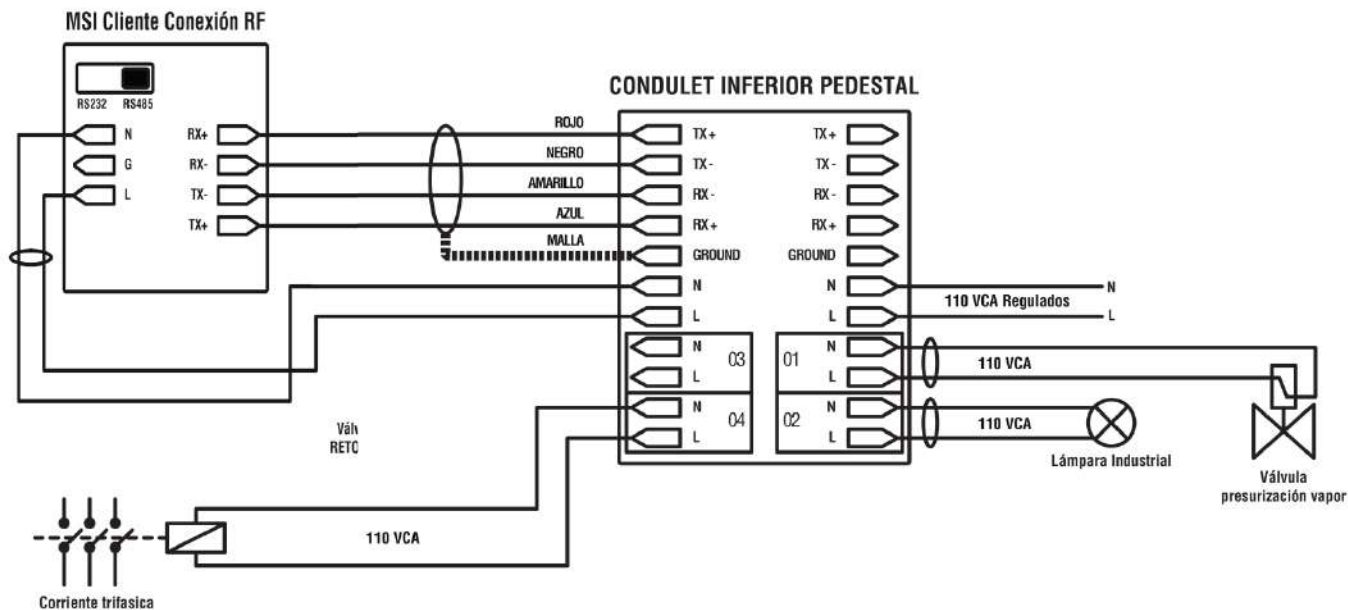
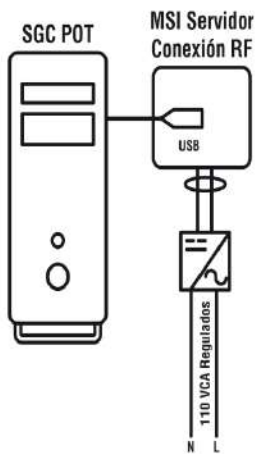
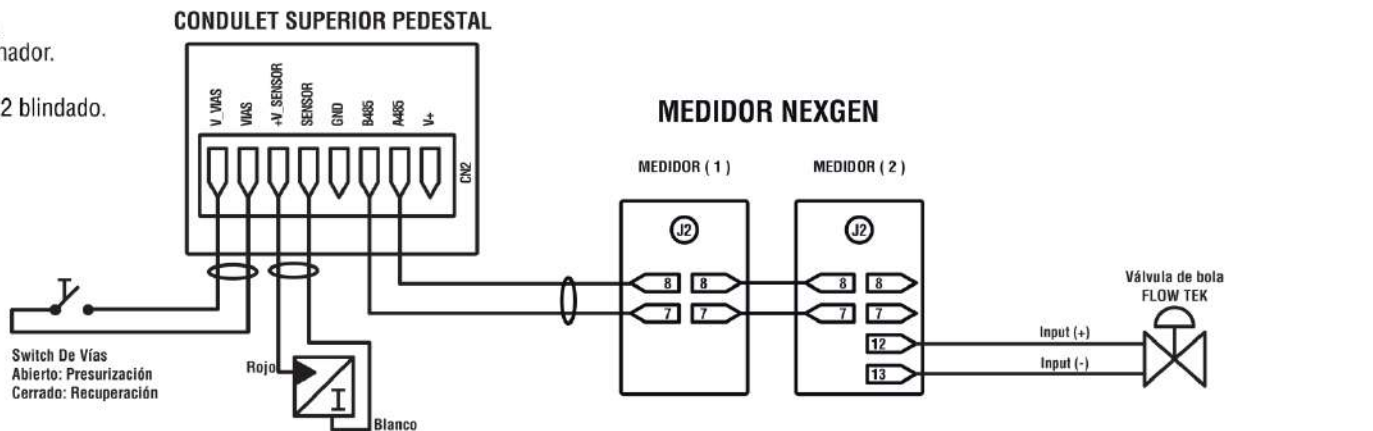
# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Esquemáticos, Comunicación inalámbrica

### IMPORTANTE

Comunicación inalámbrica y alámbrica,  
No son compatibles en un mismo ordenador.

COMUNICACIÓN use cable: Calibre 2x22 blindado.  
ALIMENTACIÓN use cable: Calibre 18.





SGCWeb  
Sistema Global de Control

# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Instalación de pedestal

### A INSTALACIÓN DE LA BASE DE MONTAJE PARA EL RI505FI

- Utilice una placa metálica 50 cm x 50 cm x 1/4".
- Realice perforaciones # 7-16 a 1" de cada esquina de la placa.
- Realice 4 perforaciones # 7-16 al centro de la placa con una distancia de: 6" x 3".

### B MONTAJE DE LA PLACA.

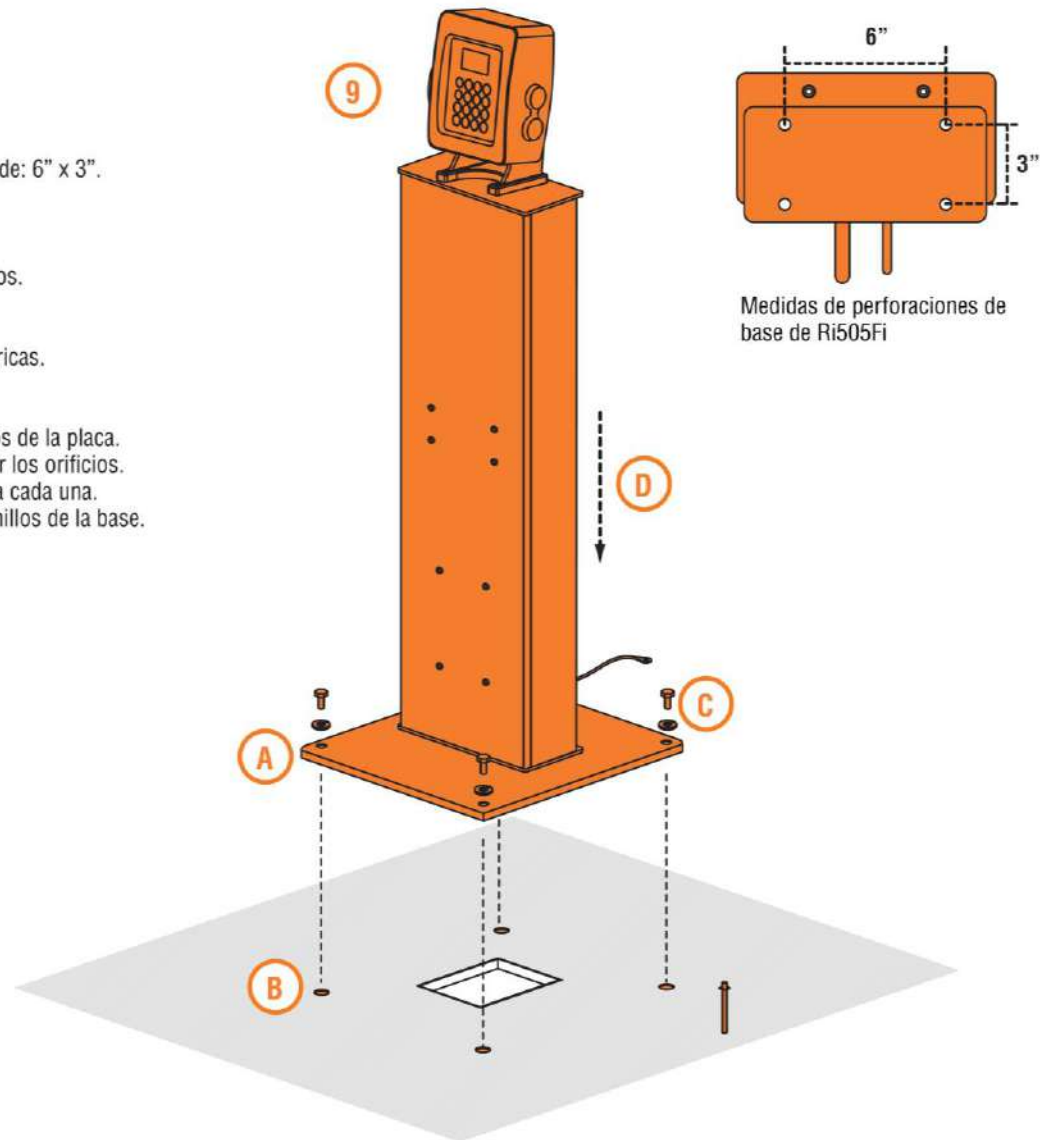
- Realice un hueco de 7" x 4" x 1".
- esto evitará que la placa quede inestable por los cabezales de los tornillos.
- Realice 4 perforaciones sobre el piso, utilice la placa como plantilla.
- Inserte en los orificios taquetes de expansión para tornillos de 3/8".
- Coloque una varilla de tierra física de acuerdo a sus necesidades eléctricas.

### C FIJACIÓN DEL RI505FI A LA PLACA.

- Coloque 4 tornillos hexagonales de 3/8" x 1" en los orificios perforados de la placa.
- Coloque el Ri505Fi sobre la placa cuidando que los tornillos entren por los orificios.
- Fije las 4 tuercas hexagonales de 3/8" usando rondana de presión para cada una.
- Coloque la terminal para conexión de tierra física en alguno de los tornillos de la base.

### D MONTAJE DEL RI505FI

- Coloque el Registro Ri505Fi sobre su posición final.
- Cuide que los orificios queden alineados a la placa.
- Fije usando 4 tornillos 3/8" x 2" usando rondana de presión.
- Conecte la terminal a la varilla de tierra física.





SGCWeb  
Sistema Global de Control

# Ri505Fi DESCARGA DE TRANSPORTE

## Check List

<b>Check List de Inicio</b>		
Punto a Verificar	Descripción	Validación
- Numero de Unidad	<ul style="list-style-type: none"> <li>Asegúrese de que el numero de unidad este correctamente asignado</li> </ul>	
- Comunicación	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique el cableado en el diagrama de comunicaciones con el RS485</li> </ul>	
- Válvulas	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar que haya presión para la apertura y cierre de las válvulas neumáticas</li> <li>Verifique el cableado en el diagrama de comunicaciones</li> </ul>	
- Compresor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Asegúrese que no tenga temporizador de arranque</li> <li>Verifique el cableado en el diagrama de comunicaciones</li> </ul>	
- Configuración de Medidores	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique el cableado para los medidores en el diagrama de comunicaciones</li> <li>Validar que los medidores máxicos están cerrados</li> <li>Configuración de medidor de gas líquido SFT100 Nexgen                             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Modbus ID: 1.</li> <li><input type="checkbox"/> Modbus Baudrate: 9600bps.</li> <li><input type="checkbox"/> Modbus: RTU.</li> <li><input type="checkbox"/> Totalizador de Masa: En libras.</li> <li><input type="checkbox"/> Flujo de Masa: En libras/min.</li> <li><input type="checkbox"/> Low flow Cutoff: 45 libras/min.</li> </ul> </li> <li>Configuración de medidor de vapor SFT100 Nexgen                             <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Modbus ID: 2.</li> <li><input type="checkbox"/> Modbus Baudrate: 9600 bps.</li> <li><input type="checkbox"/> Modbus: RTU</li> <li><input type="checkbox"/> Totalizador de Masa: En libras</li> <li><input type="checkbox"/> Flujo de Masa: En libras/min</li> <li><input type="checkbox"/> Low Flow Cutoff: 8 libras/min</li> </ul> </li> <li>Verifique que el sentido de flujo y la orientación de los medidores máxicos este hacia el almacén</li> </ul>	
- Batería	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique que la batería de respaldo este conectada</li> <li>Verifique el diagrama de conexión de la batería</li> </ul>	