

MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS EN PROCESOS DE GAS LP



Los protocolos de seguridad que debes exigir durante el trasiego, específicamente en apartados como el:

- Área de operación
- Del personal
- En autotanque
- En el proceso de trasiego de gas LP

Son los siguientes:

Sistemas de seguridad:

Te garantizan una reacción rápida y oportuna ante cualquier accidente. Los elementos que debes considerar para una detección eficaz son:

- Detectores de Gas Combustible
- Detectores de Fuego UV/IR
- Alarmas Manuales, Visibles y Audibles
- Unidad de Procesamiento Remoto

Tipo de fuga:

Clasifica el tipo de fuga con el fin de establecer la prioridad de atención

- 1. Fugas de intervención urgente o de grado 1.** Son aquellas que deben atenderse inmediatamente debido a que pueden generar una explosión. Además existe la posibilidad de intoxicación ó incendio.
- 2. Fugas de intervención programada o grado 2.** Son aquellas que no presentan las características de peligrosidad como las fugas de grado 1. Su reparación debe realizarse a un tiempo no mayor a un año
- 3. Fugas de vigilancia de progresión o grado 3.** Son aquellas que no representan un peligro inmediato ni su pérdida de gas es importante.

Durante el trasiego corrobora que los protocolos de seguridad se cumplan al pie de la letra.

Aquí te decimos como: <https://www.pegasus.com.mx/gas-lp/medidas-seguridad-trasiego-gas-lp/>

Aquí te damos punto a punto, la lista que debes comprobar y asegurar que se realicen adecuadamente, esto con el fin de que te evites multas millonarias, la más baja es el equivalente a 15 mil salarios mínimos.

Te daremos un check list para optimizar este proceso.

1. Previamente revisa que el recipiente no tenga residuos.
2. Verifica que la presión de servicio sea no menor de 1.65 MPa
3. Identifica que la capacidad volumétrica sea la correcta

CAPACIDAD VOLUMÉTRICA	¿LO CUMPLE?
CILINDRO 10 KG - MÍNIMO 23.0 L Y 24.0 L COMO MÁXIMO	
CILINDRO 20 KG- MÍNIMO 45.0 L Y 48.0 L COMO MÁXIMO	
CILINDROS DE 30 KG- MÍNIMO 68.0 L Y 73.0 L COMO MÁXIMO	
CILINDRO 45 KG - MÍNIMO 102.0 L Y 108.0 L COMO MÁXIMO	

4. Comprueba el estado físico del cilindro
5. Revisa la funcionalidad de las válvulas del recipiente portátil
6. Pesa y verifica la tara promedio
7. Observa que no haya fugas en la conexión
8. Verifica que el dispositivo de llenado automático opere correctamente
9. Cerciórate que el peso de gas L.P en el recipiente portátil, llegue al valor deseado
10. Al momento de que termine la operación de llenado, comprueba que no existan fugas en la válvula del recipiente portátil

El no tener una adecuada administración en el inventario de tu planta, puede generar pérdidas con solo un error de lectura y que van desde los 2500 litros.

Pero ¿qué procesos son los que más te dejan pérdidas si no tienes un control?

- Transporte
- Traspasos
- Cargas
- Andén
- Traspaso de información

Recuerda que un sistema en tu inventario te da grandes beneficios:

- Confronta tu inventario teórico contra el físico
- Elimina procesos y personal innecesario
- Supervisa los procesos y las envía diariamente a tu correo o móvil

¿Qué medidas debes tomar?

- Automatiza la descarga
- Monitorea los traspasos
- Controla las cargas de autotanques
- Realiza auditorías en andén

Esperemos que estos consejos esclarezcan las actividades y acciones que debes tener en tu planta de gas LP. El agilizar e implementar adecuadamente los procesos evitará pérdidas millonarias.